

# HEC



PURIFICAZIONE  
CONDIZIONAMENTO

---

**TIDE R 2025** mono e multisplit



### Self-Clean

La tecnologia **Self-Clean garantisce l'uscita di aria pulita dall'evaporatore** poiché effettua il congelamento della sua superficie e il successivo sbrinamento, due fasi che consentono allo sporco accumulato di essere eliminato.

#### Processo tecnologico

La tecnologia Self-Clean fa congelare l'umidità presente nell'aria sullo scambiatore. Il ghiaccio formatosi trattiene tutte le impurità, la polvere e i batteri che si erano depositati sulle superfici. La fase successiva di sbrinamento fa sì che il ghiaccio, sciogliendosi, trascini con sé le impurità verso lo scarico, lasciando lo scambiatore pulito e garantendo un'ottima qualità dell'aria in uscita. Se l'evaporatore non viene pulito regolarmente, lo sporco accumulato riduce lo scambio termico del 15/30% ed inoltre favorisce la proliferazione di batteri e muffe.



### Flusso Aria Coanda

L'**effetto Coanda garantisce** la distribuzione del flusso dell'aria in uscita dal condizionatore che viaggia parallelamente al soffitto, permettendo **una distribuzione confortevole dell'aria in tutta la stanza.**

#### Raffreddamento più veloce e più forte

Quando l'unità lavora in raffreddamento, l'aria fredda viaggia parallelamente al soffitto. In questo modo, si evita una corrente d'aria fredda diretta sulle persone. L'aria viene inoltre uniformemente indirizzata dal soffitto al pavimento della stanza, garantendo un maggior comfort.

#### Esperienza di riscaldamento superiore

Quando l'unità lavora in riscaldamento, l'aria calda viene indirizzata direttamente sul pavimento, per poi circolare in tutto lo spazio o per garantire una distribuzione costante della temperatura in ogni angolo della stanza.



### Massima silenziosità

Una delle caratteristiche indispensabili in un condizionatore è la sua capacità di **non essere di disturbo** durante il riposo.

Il condizionatore Hec garantisce un perfetto riposo grazie a livelli sonori che possono arrivare, fino ad un **minimo di 18dB(A).**



2,5 kW

3,5 kW

5,0 kW



Self-Clean



Wi-Fi standard



Flusso Aria  
Coanda



Silenziosità



Riscaldamento di  
mantenimento  
a 10°C



Facile  
installazione



YR-HE2 di serie



2,5 kW



3,5 kW



5,0 kW

UNITÀ ESTERNE  
DOTATE DI  
COPRI RUBINETTI

UNITÀ INTERNA	Modello		HEC25RECO-IN	HEC35RECO-IN	HEC50RECO-IN
	Codice commerciale				
UNITÀ ESTERNA	Modello		HEC25RECO-OU	HEC35RECO-OU	HEC50RECO-OU
	Codice commerciale				
<b>Dati prestazionali</b>					
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2,6 (0,8-3,1)	3,2 (0,8-3,5)	4,4 (1,30-5,40)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	2,8 (0,8-3,3)	3,6 (0,8-3,9)	4,6 (1,30-5,40)
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	1,00 (0,3-1,2)	1,28 (0,3-1,5)	1,361 (0,40-1,90)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	0,85 (0,3-1,2)	1,06 (0,3-1,5)	1,24 (0,40-1,90)
Classe energetica	EER	w/w	2,6	2,5	3,23
	COP	w/w	3,29	3,4	3,71
Pdesign RAFF.	35°C	kW	2,6	3,2	4,8
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	1,9	2,5	3,4
Classe energetica	SEER		6,1 (A++)	6,1 (A++)	6,1 (A++)
	SCOP		4,0 (A+)	4,0 (A+)	4,0 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	149	184	287
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	665	875	1190
<b>Unità interna</b>					
Alimentazione		Ph/V/Hz	1/220~240/50	1/220~240/50	1/220~240/50
Volume aria trattato	H	m <sup>3</sup> /h	550	580	770
Deumidificazione		L/h	1,2	1,4	2
Potenza sonora alta RAFF.	H	dB(A)	60	60	60
Potenza sonora alta RISC.	H	dB(A)	60	60	60
Pressione sonora RAFF.	H / M / L	dB(A)			
Pressione sonora RISC.	H / M / L	dB(A)			
Dimensioni nette	L x P x H	mm	705x193x265	705x193x265	875x212x304
Peso netto		kg	6,8	6,8	10,0
<b>Unità esterna</b>					
Alimentazione		Ph/V/Hz	1/220~240/50	1/220~240/50	1/220~240/50
Potenza sonora	H	dB(A)	65	65	65
Pressione sonora	H	dB(A)			
Corrente assorbita	max	A	5,3	6,5	8,6
Dimensioni nette	L x P x H	mm	660x245x544	700x245x544	800x280x553
Peso netto		kg	19,2	22	29,2
Tipo compressore			Inverter single rotary	Inverter single rotary	Inverter single rotary
Marca compressore			Rechi	Rechi	Highly
<b>Dati idraulici</b>					
Refrigerante			R32	R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6,35	6,35	6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	9,52	9,52	12,7
Lunghezza tubazioni std senza carica aggiuntiva refrigerante		m	5	5	7
Lunghezza tubazioni max		m	20	20	20
Dislivello max UI - UE		m	10	10	15
Carica refrigerante di fabbrica		kg	0,46	0,49	0,78
Tonnellate equivalenti di CO <sub>2</sub>		tCO <sub>2</sub> EQ	0,31	0,33	0,52
Carica aggiuntiva ref. oltre lungh. std.		g/m	20	20	20
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21+35°C (in) / -20+43°C (out)		
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10+27°C (in) / -20+24°C (out)		

I dati di EER e COP fanno riferimento a test prestazionali secondo la EN. 14511.

### 2HEC35RECO-OUM

RAFFRESCAMENTO																
Combinazioni			Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	SEER	Classe energ.
UI	A	B	A	B	min	nom	max	min	nom	max	min	nom	max			
2	25	25														

RISCALDAMENTO																
Combinazioni			Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	SCOP	Classe energ.
UI	A	B	A	B	min	nom	max	min	nom	max	min	nom	max			
2	25	25														

### 2HEC50RECO-OUM

RAFFRESCAMENTO																
Combinazioni			Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	SEER	Classe energ.
UI	A	B	A	B	min	nom	max	min	nom	max	min	nom	max			
2	25	35														

RISCALDAMENTO																
Combinazioni			Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	SCOP	Classe energ.
UI	A	B	A	B	min	nom	max	min	nom	max	min	nom	max			
2	25	35														

3,5 kW 1:2

5,0 kW 1:2



Self-Clean



Wi-Fi standard



Flusso Aria Coanda



Silenziosità



Riscaldamento di mantenimento a 10°C



Facile installazione



YR-HE2 di serie



3,5 kW 1:2



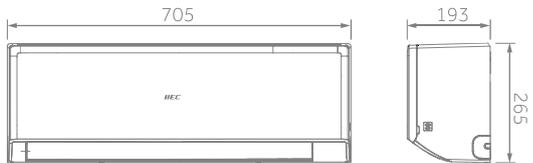
5,0 kW 1:2

UNITÀ ESTERNE DOTATE DI COPRI RUBINETTI

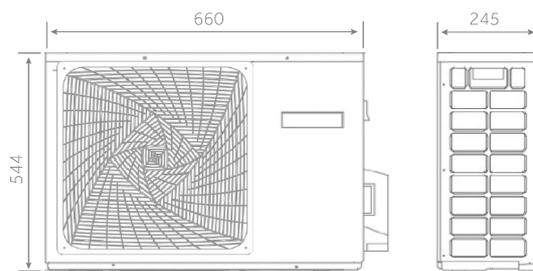
UNITÀ INTERNA	Modello	HEC25RECO-IN + HEC25RECO-IN		HEC25RECO-IN + HEC35RECO-IN	
	Codice commerciale				
UNITÀ ESTERNA	Modello	2HEC35RECO-OUM		2HEC50RECO-OUM	
	Codice commerciale				
<b>Dati prestazionali</b>					
Potenza resa RAFF.	nom (min~max)	kW	3,6 (1,0~4,4)		4,7 (1,2~5,0)
Potenza resa RISC.	nom (min~max)	kW	4,0 (1,3~4,8)		4,8 (1,5~5,7)
Potenza assorbita RAFF.	nom (min~max)	kW	1,02 (0,28~1,7)		1,45 (0,33~2,1)
Potenza assorbita RISC.	nom (min~max)	kW	1,05 (0,36~1,8)		1,29 (0,55~2,0)
Classe energetica	EER	w/w	3,5		3,24
	COP	w/w	3,8		3,72
Pdesign RAFF.	35°C	kW	3,6		4,7
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	2,9		3,8
Classe energetica	SEER		6,1 (A++)		6,1 (A++)
	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	194		270
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	1015		1330
<b>Unità Esterna</b>					
Alimentazione		Ph/V/Hz	1/220~240/50/60		1/220~240/50/60
Volume aria trattato	H	m³/h	2400		2400
Potenza sonora	H	dB(A)	62		63
Pressione sonora	H	dB(A)	52		53
Dimensioni netta	L x P x H	mm	800x280x553		800x280x553
Peso netto		kg	30		36
Tipo compressore			Inverter twin rotary		Inverter twin rotary
Marca compressore					
<b>Dati Idraulici</b>					
Refrigerante			R32		R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x6,35		2x6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x9,52		2x9,52
Lunghezza tub. std. senza carica aggiuntiva refrigerante		m	30		30
Lunghezza totale tubazioni max		m	20		20
Lunghezza tub. max singola linea		m	20		20
Dislivello max UI - UE		m	15		15
Dislivello max UI - UI		m	15		15
Carica refrigerante in fabbrica		kg	0,8		1,1
Tonnellate equivalenti di CO <sub>2</sub>		tCO <sub>2</sub> EQ	0,54		0,74
Carica aggiuntiva ref. oltre lungh. std.		g/m	20		20
Limiti di funzionamento RAFF.	min~max	°C	21+35°C (in) / -10+43°C (out)		
Limiti di funzionamento RISC.	min~max	°C	10+27°C (in) / -15+24°C (out)		

I dati di EER e COP fanno riferimento a test prestazionali secondo la EN. 14511.

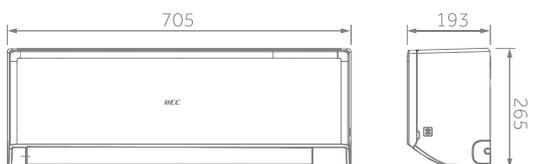
HEC25RECO-IN



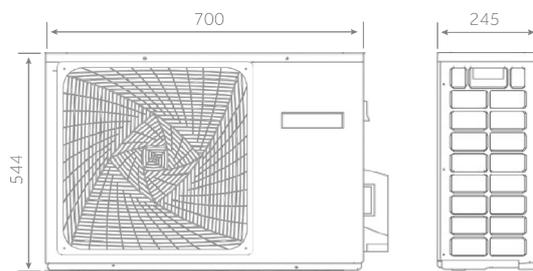
HEC25RECO-OU



HEC35RECO-IN



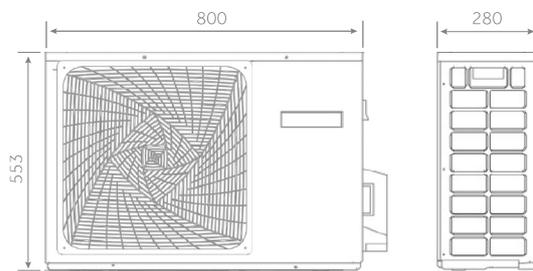
HEC35RECO-OU



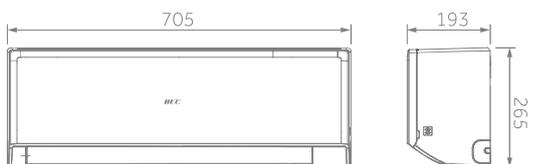
HEC50RECO-IN



HEC50RECO-OU



HEC25RECO-IN / HEC35RECO-IN



2HEC35RECO-OUM / 2HEC50RECO-OUM

