



ADDOLCITORI SERIE CRYSTAL



CODICE	RESINE lt	INGOMBRO LXPXH	ATTACCHI	CICLICA mc/°F	CONSUMO SALE	PORTATA MAX l/h
MW-CRYR10R69BP	10	320X500X670	¾"	55	1,5kg	500/700
MW-CRYR15R69BP	15	320X500X1010	¾"	82,5	2,2kg	850/1150
MW-CRYR20R69BP	20	320X500X1140	¾"	110	3kg	1000/1400
MW-CRYR25R69BP	25	320X500X1140	¾"	137,5	3,8kg	1250/1750
MW-CRYR30R69BP	30	320X500X1140	¾"	165	4,5kg	1500/2100

*prezzo incluso di primo avviamento ** prezzo senza primo avviamento

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- *Sistema di addolcimento cabinato con valvola elettronica automatica a rigenerazione Volume/Tempo;*
- *Bombola in materiale composito in PE rivestito in fibra di vetro e resina epossidica;*
- *Cabinato Serie Crystal realizzato interamente in Italia, funzionale e dagli ingombri limitati;*
- *Valvola Runxin F69 elettronica volumetrica, indicata per sistemi di addolcimento residenziali;*
- *Corpo della valvola in Noryl, listato NSF;*
- *Funzionamento basato su due dischi ceramici ad altissima precisione;*
- *Rigenerazione in controcorrente;*
- *Miscelatore di durezza integrato nel Bypass;*
- *Alimentazione elettrica 230V – 50 Hz;*
- *Pressione di esercizio min. 1,5bar – max. 6,0 bar;*
- *Temperatura acqua min. 5°C – max. 50°C;*
- *Certificata per uso potabile;*

