HOMBASK

POMPA DI CALORE ACS

PROTEZIONE SERBATOIO DELL'ACQUA

PROTEZIONE ANTI-INCENDIO

SERBATOIO DELL'ACQUA COIBENTATO

CONTROLLO TEMPERATURA IN AUTOMATICO

PROTEZIONE DI MESSA A TERRA

RILEVAMENTO AUTOMATICO ERRORI

PROTEZIONE DA SOVRAPRESSIONI

PROTEZIONE IMPERMEABILE E ANTI-FLUSSO

BACK UP ELETTRICO

TIMER

WIFI



Modello	Descrizione
GRS-1.5Pd/TD200ANpA-K	Pompa di calore ACS - 200 L
GRS-1.5Pd/TD270ANpA-K	Pompa di calore ACS - 270 L

Sistema indipendente di ultima generazione a pompa di calore per la produzione di acqua calda sanitaria che utilizza refrigerante naturale R290. Una soluzione elegante, in classe A+, dall'aspetto moderno che si caratterizza per il funzionamento particolarmente silenzioso. Il pratico pannello-comandi frontale può essere spostato e installato in un altro locale per permettere di avere sempre sotto controllo le condizioni di funzionamento e la quantità di acqua calda disponibile. L'intuitiva interfaccia facilita la programmazione per ottimizzare comfort e consumi in base ad ogni esigenza. Sono disponibili due modelli, taglia 200 e 270 litri, entrambe dotate di resistenza elettrica integrativa. Sia il compressore, sia il motore del ventilatore sono modulanti e, grazie anche all'utilizzo del refrigerante R290, ciò permette a questi prodotti di distinguersi per le elevate prestazioni, che garantiscono l'accesso ai relativi incentivi Conto Termico, Eco-Bonus 65% e Super-Bonus. Con COP elevati si riducono i tempi di riscaldamento dell'accumulo ed i relativi consumi elettrici.

Materiale del serbatoio: acciaio al carbonio.
Trattamento protettivo interno: Smaltatura ai cristalli di titanio.

CERTIFICAZIONI

CLASSE ENERGETICA

A+ ACS

INCENTIVI FISCALI

ECO BONUS 2025

BONUS CASA 2025

SUPER BONUS

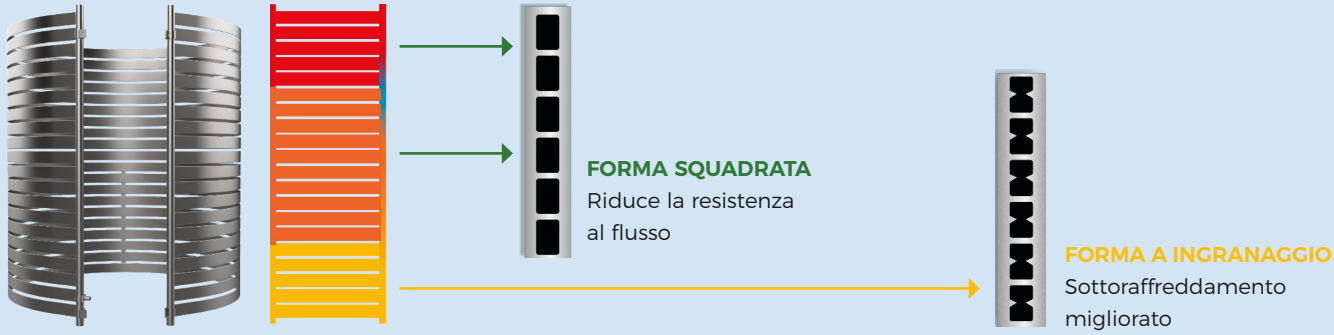
CONTO TERMICO

- Scambiatore di calore a microcanali con sezioni differenziate
- Accessibilità semplificata
- Flessibilità di installazione
- Contatto fotovoltaico o Smart Grid
- Prevalenza del ventilatore regolabile fino a 60 Pa
- Anodo elettronico anti-corrosione
- Doppia sicurezza: componenti non-innescanti e separazione dei controlli elettronici
- Valvola a 4-vie per sbrinamento
- Wi-Fi di serie
- Funzione intelligente di auto-apprendimento
- Funzione riscaldamento rapido
- Funzione ECO
- Ciclo anti-legionella programmabile



MICROCANALI

Lo scambiatore di calore che avvolge il serbatoio è realizzato con tubi piatti di alluminio. La sezione di passaggio è realizzata da microcanali con geometria variabile; la forma squadrata minimizza le perdite di carico nella porzione di scambiatore che opera ad alta temperatura, mentre in quella a temperatura inferiore la forma ad ingranaggio ottimizza lo scambio nella fase di sottoraffreddamento del refrigerante



COMPRESSORE E VALVOLA 4-VIE



Il compressore DC Inverter è stato sviluppato specificamente per il refrigerante R290, migliorando la resistenza di tutte le parti mobili e riducendo il suo ingombro del 40%.
Lo sbrinamento viene effettuato tramite inversione del ciclo grazie alla valvola 4-vie, anziché con by-pass tradizionale.



Valvola di inversione Gree a 4 vie per sbrinamento

- Effettua lo sbrinamento automaticamente in base allo spessore della brina sull'evaporatore
- Sbrinamento rapido e completo

VS



Elettrovalvola di by-pass gas caldo per sbrinamenti con soluzioni tradizionali

- Residuo dopo lo sbrinamento
- Processo di sbrinamento lento



INSTALLAZIONE

L'unità può essere installata all'interno dell'abitazione, preferibilmente in ambienti con temperature sempre >5 °C (es. lavanderia, garage, locale tecnico, etc). È anche possibile installare l'unità all'esterno, purchè adeguatamente riparata dalle intemperie. Si possono canalizzare verso l'esterno sia la presa che l'uscita dell'aria o nessuna delle due, in base alle condizioni. Il locale, se non areato, deve avere una superficie minima di 7 m^2.



HOMBASK

MONOBLOCCO

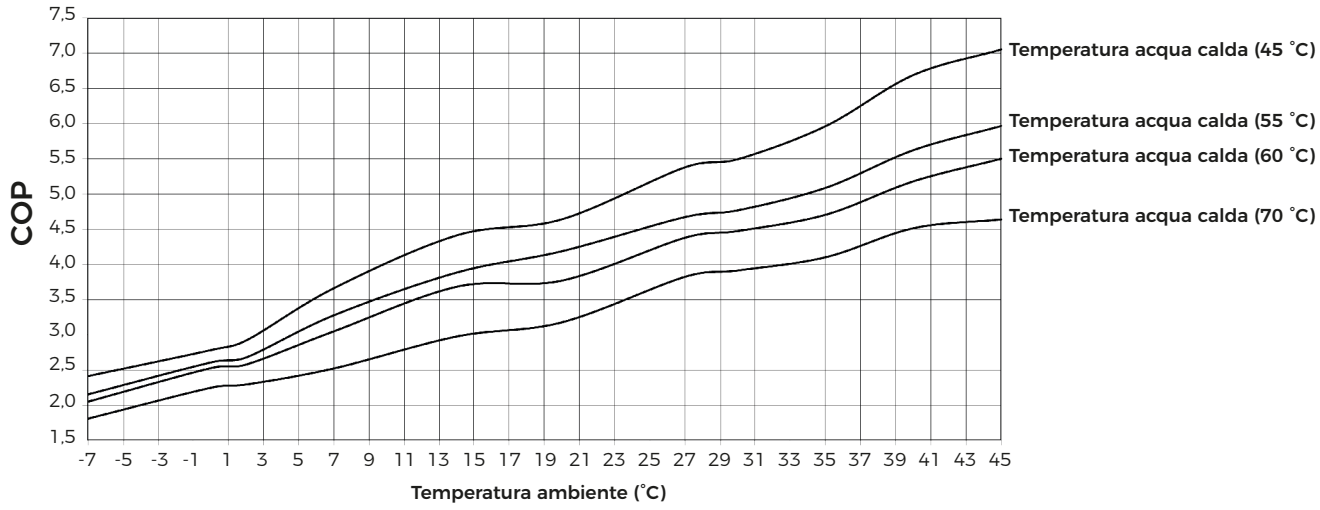
Modello	Unità di misura	GRS-1.5Pd/TD200ANpA-K	GRS-1.5Pd/TD270ANpA-K
Alimentazione	/	230 V~/50 Hz	230 V~/50 Hz
Resistenza polvere acqua	IPX	IPX4	IPX4
Resistenza shock elettrico	I	I	I
Capacità di riscaldamento	kW	1,7	1,7
Potenza assorbita	kW	0,425	0,425
COP *		4	4
COP **		3,34	3,63
Pressione nominale del serbatoio	MPa	0,8	0,8
Tempo di riscaldamento (solo pompa di calore) ***	h	7,2	8,9
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	2	2
Massima potenza assorbita	kW	2,85	2,85
Massima corrente assorbita	A	12,4	12,4
Refrigerante/Quantità	g	R290/150 g	R290/150 g
Dimensioni (Larg./Pro./Alt.)	mm	668/663/1667	668/663/1947
Peso netto	kg	96	108
Temperatura acqua nominale	˚C	54	52
Volume aria	m^3/h	360	360
Pressione aria	Pa	30 (0-60)	30 (0-60)
Diametro condotto aria	mm	160	160
Connessioni ingresso-uscita acqua	inch	3/4”	3/4”
Compressore		Rotary	Rotary
Volume nominale serbatoio	l	206	270
Volume equivalente V40	l	282	328

Condizioni di misura:
* Temperatura ambiente 14 ˚C/13 ˚C, ingresso acqua 10 ˚C, uscita acqua 55 ˚C (EN16147).
** Temperatura ambiente 7 ˚C/6 ˚C, ingresso acqua 10 ˚C, uscita acqua 54 ˚C (EN16147).
*** Temperatura ambiente 15 ˚C, ingresso acqua 10 ˚C, uscita acqua 54 ˚C.

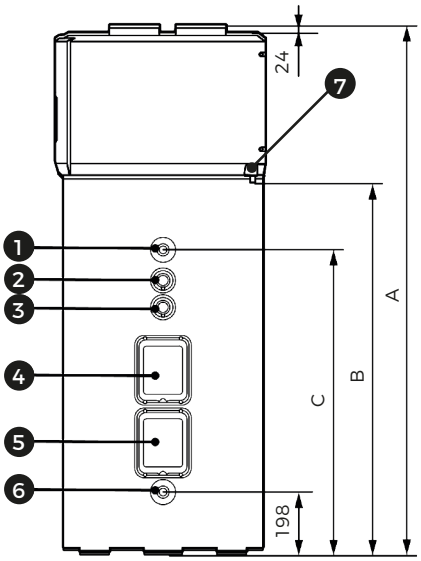
Intervallo di lavoro:
(1) Temperatura ambiente -7 ˚C~45 ˚C (Pompa di calore).
(2) La temperatura massima dell’acqua è 70 ˚C.

Parametri operativi:
Intervallo operativo della temperatura dell’acqua: 35~70 ˚C.
Intervallo operativo della pressione dell’acqua: 0.1~0.7 MPa.

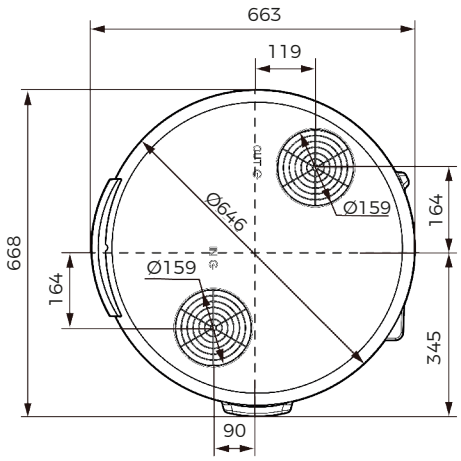
PRESTAZIONI A DIVERSE TEMPERATURE



DIMENSIONI



1. Uscita ACS
2. Sensore temp. acqua superiore
3. Anodo elettronico
4. Scatola elettrica
5. EEV (include sensore temp. acqua inferiore
6. Ingresso acqua
7. Scarico condensa



Dimensione	GRS-1.5Pd/TD200ANpA-K	GRS-1.5Pd/TD270ANpA-K
A	1667	1947
B	1177	1459
C	964	1235

INSTALLAZIONE

