

MAXA[®]
HEATING & COOLING

LIVE
DIFFERENT

V5 

Gamma di Pompe di Calore con Gas R32

Progettata per applicazioni in ambito residenziale e commerciale,
offre prestazioni eccezionali e rispetto ambientale, la scelta migliore
per un comfort senza compromessi




PROGETTATO, REALIZZATO, GARANTITO IN ITALIA

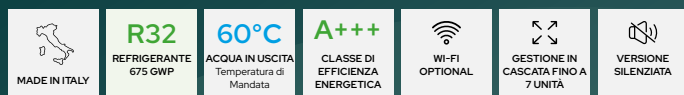
V5

Grazie alla tecnologia **full inverter**, ai compressori ad alta efficienza e all'utilizzo del **refrigerante R32** a basso GWP, le pompe di calore della gamma V5 garantiscono prestazioni elevate, consumi ridotti e un funzionamento affidabile in ogni condizione climatica.

Per le installazioni più esigenti, sono disponibili **diverse versioni di silenziamento**, progettate per ridurre al minimo l'impatto acustico senza compromettere le prestazioni.

La gamma si distingue per:

- Ampia gamma disponibile: **28 modelli**, con potenze tra i 6 kW ed i 70 kW
- Elevata efficienza energetica fino alla **classe A+++**
- Ampia modularità, con gestione in **cascata fino a 7 unità**
- Controllo evoluto, predisposto per integrazione con impianti domotici e sistemi di building automation
- Qualità costruttiva **Made in Italy**, sinonimo di affidabilità e durata nel tempo





Riscaldamento Invernale

La gamma garantisce un confortevole riscaldamento invernale, unendo un'elevata efficienza energetica a un'estrema semplicità di utilizzo.



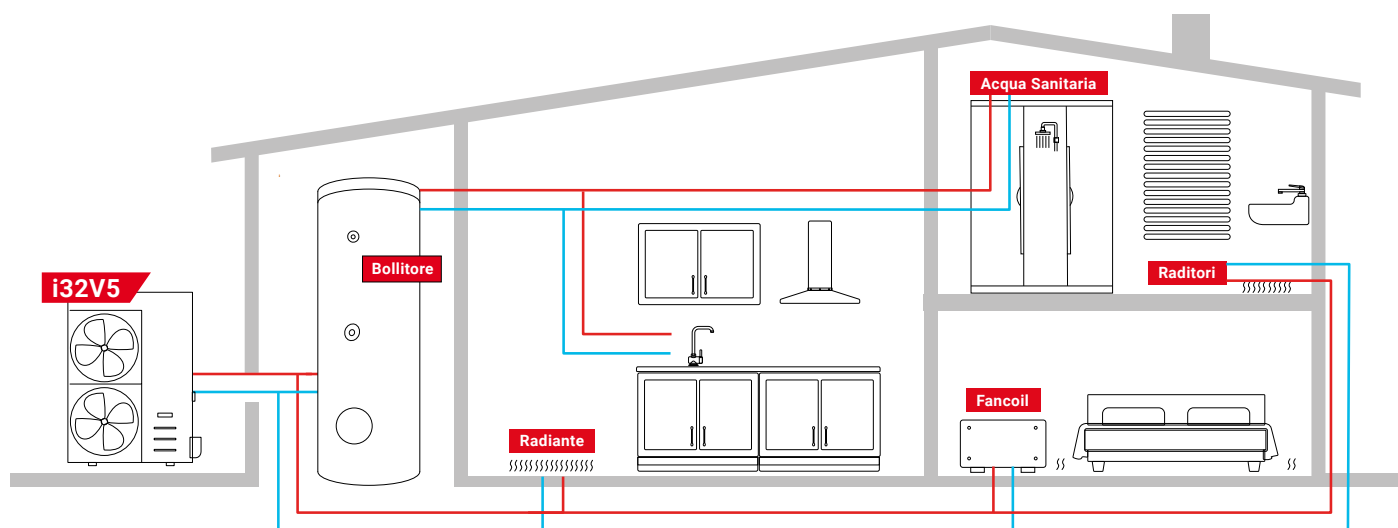
Raffrescamento Estivo

La produzione di acqua fredda per la climatizzazione estiva avviene in modo efficiente, garantendo elevate prestazioni.



Acqua Calda Sanitaria

La produzione di acqua calda sanitaria, tradizionalmente affidata ai sistemi a combustione, può essere garantita dalle pompe di calore della gamma.



Versatilità Senza Confini

La gamma V5 è la soluzione ideale per una vasta serie di applicazioni, comprese quelle con pavimento radiante, ventilconvettori, o sistemi radianti a parete.

Silenziose ed Efficienti

La gamma V5 opera con un livello sonoro ridotto, garantendo un comfort acustico ottimale mentre lavorano in modo efficiente.

Compatte e Performanti

Massima efficienza in un design compatto. Si adattano facilmente a diverse configurazioni di spazio, offrendo una soluzione su misura per ogni esigenza.



i-32V5		06A	08A	10	10T A	12	12T A	14	14T A	16	16T A	18T A	
Potenza frigorifera (1)	kW	5,19	6,14	7,53	7,53	8,51	8,51	11,5	11,5	13,8	13,8	15,0	
Potenza assorbita (1)	kW	1,64	1,97	2,39	2,39	2,79	2,79	3,53	3,53	4,38	4,38	4,88	
E.E.R. (1)	W/W	3,16	3,12	3,15	3,15	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15	3,15	3,08	
Potenza frigorifera (2)	kW	6,37	8,03	9,50	9,50	11,6	11,6	14,0	14,0	15,8	15,8	17,1	
Potenza assorbita (2)	kW	1,30	1,79	2,15	2,15	2,79	2,79	2,59	2,59	3,15	3,15	3,59	
E.E.R. (2)	W/W	4,90	4,49	4,41	4,41	4,16	4,16	5,40	5,40	5,02	5,02	4,76	
SEER (5)	W/W	4,42	4,51	4,34	4,34	4,43	4,43	4,77	4,77	4,94	4,94	5,05	
Portata acqua (1)	L/s	0,25	0,29	0,36	0,36	0,41	0,41	0,55	0,55	0,66	0,66	0,71	
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)	kPa	3,2	5,3	6,9	6,9	8,8	8,8	12,9	12,9	17,5	17,5	20,6	
Potenza termica (3)	kW	6,13	7,81	10,1	10,1	11,8	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9	
Potenza assorbita (3)	kW	1,25	1,71	2,28	2,28	2,73	2,73	2,91	2,91	3,49	3,49	4,07	
C.O.P. (3)	W/W	4,90	4,57	4,43	4,43	4,32	4,32	4,85	4,85	4,67	4,67	4,40	
Potenza termica (4)	kW	5,97	7,71	9,76	9,76	11,5	11,5	13,6	13,6	15,8	15,8	17,3	
Potenza assorbita (4)	kW	1,58	2,11	2,80	2,80	3,33	3,33	3,55	3,55	4,24	4,24	4,92	
C.O.P. (4)	W/W	3,78	3,65	3,48	3,48	3,44	3,44	3,82	3,82	3,72	3,72	3,52	
SCOP (6)	W/W	4,46	4,46	4,53	4,53	4,47	4,47	4,48	4,48	4,58	4,58	4,46	
Portata acqua (4)	L/s	0,29	0,37	0,47	0,47	0,55	0,55	0,65	0,65	0,76	0,76	0,83	
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)	kPa	4,4	8,6	9,7	9,7	13,1	13,1	13,0	13,0	17,6	17,6	21,0	
Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C		A+++/A++											
Tipo		Twin Rotary Dc Inverter											
Numero compressori		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Olio refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74											
Olio refrigerante (quantità)	L	0,62	0,62	1	1	1	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
Circuiti refrigeranti		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tipo		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	
Quantità refrigerante (7)	kg	0,97	0,97	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5	
Tonnellate di CO ₂ equivalente (7)	ton	0,7	0,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	
Tipo		Motore DC Brushless											
Numero		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	
Tipo scambiatore interno		A piastre											
N° scambiatori interni		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Contenuto d'acqua	L	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	
Prevalenza utile (1)	kPa	74,9	71,0	68,9	68,9	63,4	63,4	75,0	75,0	62,3	62,3	55,6	
Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	1,14	1,14	1,8	1,8	1,8	1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
Massima pressione lato acqua	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Attacchi idraulici	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	
Minimo volume acqua (8)	L	40	40	50	50	60	60	60	60	70	70	70	
Potenza massima circolatore	kW	0,095	0,095	0,075	0,075	0,075	0,075	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	
Corrente max assorbita circolatore	A	0,66	0,66	0,38	0,38	0,38	0,38	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	
Energy Efficiency Index (EEI) circolatore		≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	
Potenza sonora Lw (9)	dB(A)	64	64	64	64	65	65	68	68	68	68	68	
Potenza sonora Lw (10)	dB(A)	62	62	63	63	63	63	66	66	66	66	66	
Alimentazione		230V/1/50Hz				400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz
Potenza massima assorbita	kW	3,4	4,1	4,6	4,6	5,1	5,1	6,6	6,6	7,0	7,0	8,3	
Corrente massima assorbita	A	15,5	18,7	20,2	6,6	22,1	7,3	28,6	9,5	30,4	10,1	12,0	
Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	3,5	4,2	4,8	4,8	5,2	5,2	6,7	6,7	7,1	7,1	8,5	
Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	15,9	19,1	20,7	7,0	22,7	7,5	29,2	9,7	31,0	10,3	12,2	

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35°C

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv}= -7°C; bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 20°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

I dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

Per i dati della versione i-32V5 SL consultare documentazione tecnica.



i-32V5H Midi		0121	0126	0128	0132
Potenza frigorifera (1)	kW	17,7	18,7	24,2	26,0
Potenza assorbita (1)	kW	5,87	6,19	7,98	8,65
E.E.R. (1)	W/W	3,02	3,02	3,03	3,01
Potenza frigorifera (2)	kW	22,0	25,8	29,0	31,4
Potenza assorbita (2)	kW	4,44	5,50	6,36	7,08
E.E.R. (2)	W/W	4,95	4,68	4,56	4,44
SEER (5)	W/W	4,44	4,55	4,76	4,81
Potenza frigorifera (10)	kW	9,21	9,83	13,0	14,0
Potenza assorbita (10)	kW	5,94	6,14	7,77	8,33
E.E.R. (10)	W/W	1,55	1,60	1,67	1,68
Portata acqua (1)	L/s	0,8	0,9	1,2	1,2
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)	kPa	32,5	34,5	31,2	34,2
Potenza termica (3)	kW	21,3	26,0	28,0	32,1
Potenza assorbita (3)	kW	4,92	6,44	6,35	7,84
C.O.P. (3)	W/W	4,33	4,04	4,41	4,09
Potenza termica (4) min/nom/max	kW	21,2	25,8	28,3	32,7
Potenza assorbita (4)	kW	6,36	7,86	8,21	9,90
C.O.P. (4)	W/W	3,34	3,28	3,45	3,30
SCOP (6)	W/W	4,20	4,05	4,29	4,02
Portata acqua (4)	L/s	1,0	1,2	1,4	1,6
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)	kPa	37,9	53,1	41,4	50,6
Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C				A++/A++	
Tipo compressore			Twin Rotary DC Inverter		
Numero compressori		1	1	1	1
Olio refrigerante (tipo)			FW68S o equivalente		
Olio refrigerante (quantità)	L	1,5	1,5	1,5	1,5
Circuiti refrigeranti		1	1	1	1
Tipo refrigerante		R32	R32	R32	R32
Quantità refrigerante (7)	kg	4,3	4,3	5,1	5,1
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)	ton	2,90	2,90	3,44	3,44
Potenza nominale (1)	kW	0,26	0,26	0,50	0,62
Potenza massima assorbita	kW	0,83	0,83	0,83	0,83
Corrente massima assorbita	A	1,45	1,45	1,45	1,45
Portata d'aria nominale (1)	m3/h	10769	10847	12209	13202
Tipo scambiatore interno			A piastre		
N° scambiatori interni		1	1	1	1
Contenuto d'acqua	L	1,7	1,7	2,1	2,1
Prevalenza utile (1)	kPa	90,0	86,5	81,4	74,7
Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	2,4	2,4	3,4	3,4
Massima pressione kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6	6	6	6
Attacchi idraulici	inch	1" M	1" M	1"1/4 M	1"1/4 M
Minimo volume acqua (8)	L	110	110	110	110
Potenza massima circolatore	kW	0,31	0,31	0,31	0,31
Corrente max assorbita circolatore	A	1,37	1,37	1,37	1,37
Energy Efficiency Index (EEI) circolatore		≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23
Potenza sonora Lw (9) standard / SL	dB(A)	72 / 68	74 / 70	75 / 71	76 / 72
Potenza sonora Lw (11) standard / SL	dB(A)	65 / 63	65 / 63	67 / 65	67 / 65
Alimentazione			400V/3P+N+T/50Hz		
Potenza massima assorbita	kW	12,3	12,3	14,7	14,7
Corrente massima assorbita	A	22,9	22,9	26,8	26,8
Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	12,5	12,5	14,8	14,8
Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	23,3	23,3	27,1	27,1

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv} = -7°C; bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.
Volume minimo necessario nel circuito primario.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Raffreddamento versione BT: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. -3/-8°C. Fluido trattato con glicole etilenico al 35%

(11) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

Disponibile anche in versione solo raffreddamento.



i-HPV5		0140	0250	0260	0270
Potenza frigorifera (1)	kW	29,7	36,2	48	52,7
Potenza assorbita (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8
E.E.R. (1)	W/W	3,09	3,07	3,08	2,96
Potenza frigorifera (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
Potenza assorbita (2)	kW	9,05	13,3	15,7	16,9
E.E.R. (2)	W/W	4,11	4,14	4,15	3,88
SEER (5)	W/W	4,66	4,63	4,74	4,68
Portata acqua (1)	L/s	1,42	1,73	2,30	2,52
Perdite di carico lato circuito idronico (1)	kPa	21	26	36	36
Potenza termica (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
Potenza assorbita (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6
C.O.P. (3)	W/W	4,01	4,03	4,03	4,02
Potenza termica (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7
Potenza assorbita (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7
C.O.P. (4)	W/W	3,20	3,20	3,21	3,22
Potenza termica (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
Potenza assorbita (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,67	2,58	2,59
SCOP (6)	W/W	4,24	4,28	3,91	3,94
Portata acqua (4)	L/s	1,95	2,39	2,86	3,19
Perdite di carico lato circuito idronico (4)	kPa	37	49	58	56
Efficienza energetica - acqua 35°C / 55°C	Classe	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++
Tipo compressore		Scroll DC Inverter			
Numero compressori		1	2	2	2
Olio refrigerante (tipo)		FW68S	FW68S	FW68S	FW68S
Olio refrigerante (quantità)	mL	1900	3800	3800	3800
Circuiti refrigeranti		1	1	1	1
Tipo refrigerante		R32			
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	8,5	11,7	12,0
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)	ton	4,4	5,7	7,9	8,1
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6			
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6			
Tipo scambiatore interno		A piastre / BPHE			
N° scambiatori interni		1	1	1	1
Contenuto d'acqua	L	3,05	3,54	4,27	5,12
Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	5	5	6	7
Massima pressione kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6	6	6	6
Attacchi idraulici tipo grooved	inch	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)
Minimo volume d'acqua (8)	L	286	389	490	522
Potenza nominale pompa (1)	kW	-	-	-	-
Potenza massima assorbita pompa	kW	-	-	-	-
Corrente massima assorbita pompa	A	-	-	-	-
Potenza sonora Lw (9)	dB(A)	77	83	84	84
Potenza sonora Lw configurazione SL (9)	dB(A)	76	82	83	83
Potenza sonora Lw configurazione SSL (9)	dB(A)	75	81	82	82
Potenza sonora Lw (13)	dB(A)	74	75	80	81
Alimentazione		400V/3P+N+T/50Hz			
Potenza massima assorbita	kW	22	31	37	41
Corrente massima assorbita	A	35	49	59	65
Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	23	31	38	41
Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	36	51	61	67

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 12/7 °C.
(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 23/18 °C.
(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35 °C.
(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45 °C.
(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.
(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv}= -7 °C; bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.
(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
(8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare

- tale valore nella scheda tecnica).
(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.
(10) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp.acqua ing./usc. 47/55 °C.
(11) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.
(**) per kit pompa PS/PSI
N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.