

3160GN

Valvola di riempimento automatico con attacchi G1/2" UNI-ISO228/1 ed ingresso presa di pressione da G 1/4" UNI-ISO228/1 completo di manometro.

Campo di regolazione 1÷6 bar.



La valvola di riempimento Art. 3160GN viene utilizzata per effettuare in automatico il caricamento ed il reintegro dell' acqua nell' impianto di riscaldamento a circuito chiuso consentendo la regolazione della pressione nel circuito. La valvola di riempimento è dotato di valvola di ritegno per impedire eventuali inversioni del flusso.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max di esercizio : 65 °C

Pressione max di esercizio : 16 bar

Campo di taratura a valle : 1÷6 bar (Taratura di fabbrica: 1,5 bar)

Attacchi :

- ingresso : Bocchettone G 1/2" M (UNI-ISO 228/1)
- uscita : G 1/2" F (UNI-ISO 228/1)
- manometro : G 1/4" F (UNI-ISO 228/1)

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Componenti esterni in ottone : Ottone CW617N

Componenti interni in ottone : Ottone CW617N

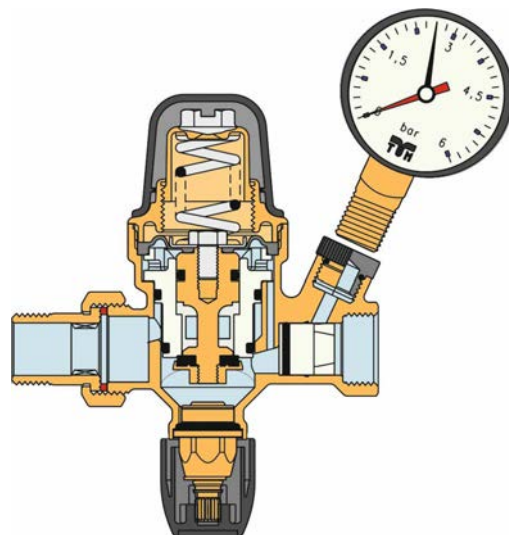
Componenti esterni in plastica : Resina antiurto

O-rings : Gomma etilene-propilene EPDM

Membrana : Gomma nitrilica NBR (KWT)

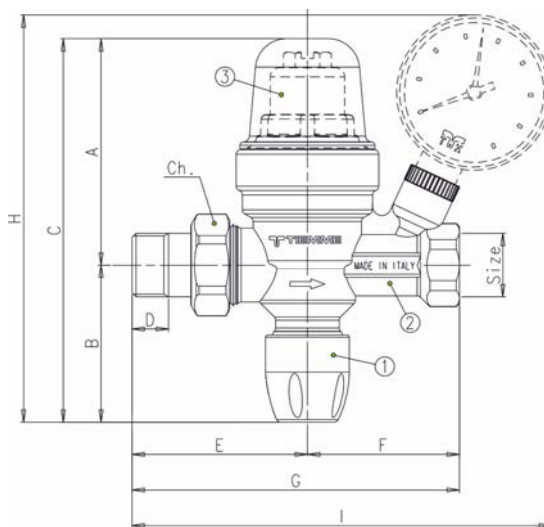
Cartuccia : POM

Altri particolari metallici : Acciaio inossidabile



DIMENSIONI

- 1) rubinetto di arresto
- 2) valvola di non ritorno
- 3) vite di regolazione



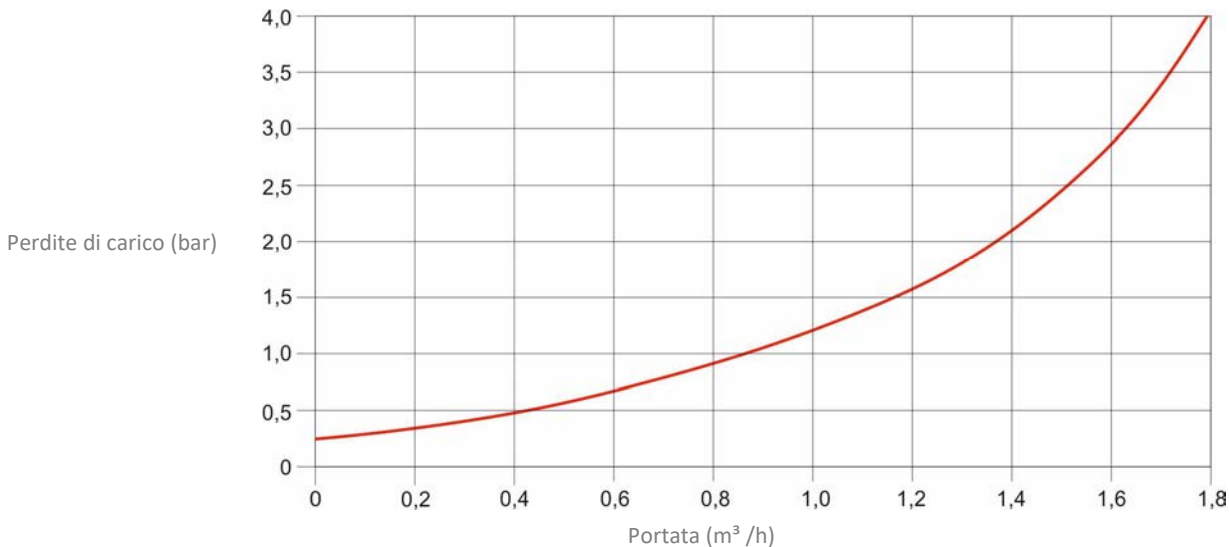
Size	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Ch.1	Ch.2
1/2"	73	54	127	12	56	49	105	135	135	30	25

Dimensioni in mm

GAMMA DI PRODUZIONE

Art.	Codice		Finitura
3160GN	3170030	1/2"	Nichelato

DIAGRAMMA PORTATA/PERDITA DI CARICO



INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

La valvola di riempimento automatico può essere montata sia in posizione orizzontale (mantenendo verso l'alto la parte del manometro) sia in posizione verticale purchè sia ubicata in zona visibile, accessibile e le operazioni di regolazione e/o manutenzione possano essere facilmente eseguite.

La direzione di montaggio della valvola rispetto al flusso del circuito è individuato con l'apposizione di specifiche marcature (generalmente frecce) sul corpo.

L'impianto deve essere progettato e realizzato in modo tale da evitare sollecitazioni tali da danneggiare la valvola ed impedirne la corretta tenuta ed il buon funzionamento.

Le operazioni di collegamento tra la valvola e la raccorderia di connessione all'impianto devono essere eseguite con attrezzature idonee. La coppia di serraggio deve essere tale da garantire la corretta tenuta senza arrecare danneggiamenti alla valvola od ai raccordi.

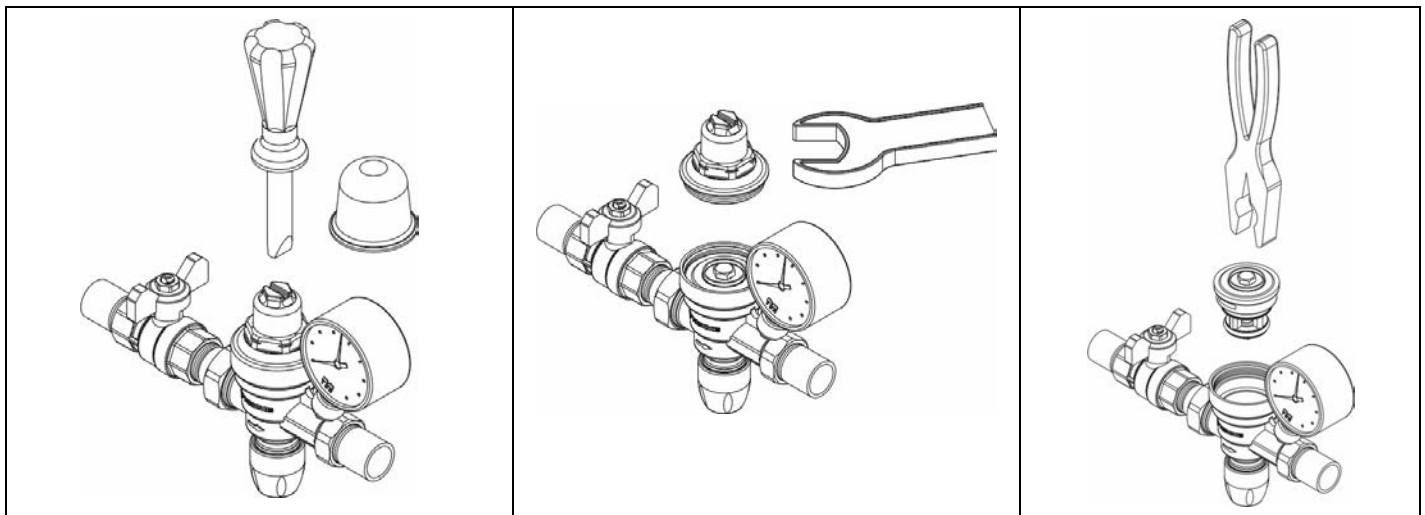
Ad installazione completata è necessario eseguire la verifica delle tenute secondo quanto specificato dalle norme tecniche e/o dalle leggi vigenti nel paese di utilizzo.

Per una corretta manutenzione della valvola è suggerito eseguire una pulizia periodica del filtro.

Chiudere la valvola di intercettazione a monte della valvola, svitare il coperchio superiore ed estrarre la cartuccia sulla quale è alloggiato il filtro, rimuovere il filtro ed eseguire le operazioni di pulizia del filtro (non utilizzare sostanze chimiche aggressive).

Ingrassare gli o-rings montati sulla cartuccia e rimontare il tutto avvitando a fondo il coperchio sul corpo.

Aprire quindi la valvola di intercettazione e rieseguire le operazioni di taratura della valvola.



TARATURA

La taratura della valvola di riempimento si ottiene ruotando la vite inserita nel coperchio superiore. In senso orario si aumenta la pressione mentre in senso antiorario si diminuisce la pressione.

Ruotando la manopola posta nella parte inferiore in senso orario si ottiene la chiusura del sistema.

CERTIFICAZIONI

