

SMISOL® Clim Platinum

Lo specialista del clima

CAMPI DI UTILIZZO

- Condizionamento.
- Trasporto gas frigoriferi.
(R32, R410A, R407,...).

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.



CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Conduttività termica: $\lambda \leq 0.040 \text{ W/m}^\circ\text{C}$.
- Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo " μ " > 15.000 .
- Densità media del rivestimento: 30 kg/m^3 .
- Esente da residui ammoniacali.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).
- Comportamento al fuoco: BLS1d0 (EN 13501-1).
- Esente da CFC e HCFC (Reg. EEC/EU 2037/2000).
- Pigmentazione della pellicola esterna "Silver grey".
- Maggiore resistenza ai raggi UV.
- Ritardante di fiamma halogen-free.

È il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 12735-1, ed è preisolato in polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). Viene distribuito in rotoli. Il diametro del tubo di rame, come previsto dalla norma EN 12735-1, è espresso in pollici. La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento Europeo CEE/UE 2037/2000 che impone l'utilizzo di guaine coibenti espanso senza l'impiego di CFC e HCFC, gas nocivi per la salute e l'ambiente. Lo spessore della guaina è inoltre dimensionato in modo tale da soddisfare le molteplici esigenze di questo settore di applicazione. In considerazione della particolare specificità del campo di utilizzo, un'attenzione speciale è rivolta alla pellicola protettiva esterna in polietilene volta ad impedire la formazione di condensa sulla parete esterna del prodotto.

SMISOL®Clim Platinum si contraddistingue inoltre per valori di eccentricità particolarmente ridotti, caratteristica molto importante per l'operazione di cartellatura.

SUPERFICIE INTERNA

La superficie interna del tubo di rame si presenta lucida, pulita ed asciutta, caratteristiche fondamentali di un prodotto normalmente reperibile sul mercato per utilizzo industriale. Questa peculiarità permette di ottenere un sistema integrato con gli elementi terminali dell'impianto.

La particolare pulizia interna di SMISOL®Clim Platinum è salvaguardata dalla chiusura delle estremità di ciascun rotolo mediante tappi, direttamente in fase di produzione.



TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp		lunghezza rotoli min. garantita	spessore min. del rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(pollici)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(L/m)
6.35 x 0.8	1/4"	50	6	56.54	14.14	0.018
6.35 x 1	1/4"	50	6	70.68	17.67	0.015
9.52 x 0.8	3/8"	50	8	37.71	9.43	0.049
9.52 x 1	3/8"	50	8	47.14	11.79	0.044
12.70 x 0,8	1/2"	50	10	28.27	7.07	0.097
12.70 x 1	1/2"	50	10	35.34	8.83	0.090
15.87 x 1	5/8"	25	10	28.28	7.07	0.151
19.05 x 1	3/4"	25	10	23.56	5.89	0.228
22.22 x 1	7/8"	25	10	20.20	5.05	0.321

De = Diametro esterno Sp = Spessore

PROTEZIONE ESTERNA

Rivestimento in polietilene espanso a cellule chiuse con valore medio del **fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" maggiore di 15.000.**

La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento Europeo CEE/UE 2037/2000 che impone l'utilizzo di guaine coibenti espanse senza l'impiego di CFC e HCFC, gas nocivi per la salute e l'ambiente e ha un comportamento al fuoco di classe BLS1d0 (EN 13501-1).

La pellicola esterna in polietilene contiene un pigmento più scuro rispetto al tradizionale bianco al fine di contrastare il processo di cristallizzazione del PE. Inoltre i normali additivi anti-UV hanno un effetto antagonista nei confronti del ritardante di fiamma necessario al prodotto. Al fine di evitare questo inconveniente, la guaina di SMISOL®Clim Platinum contiene un ritardante di fiamma ecologico halogen-free che non contrasta l'azione anti-UV.

Test realizzati secondo la norma ASTM G-155 (invecchiamento accelerato) dimostrano che SMISOL®Clim Platinum è **idoneo in aree con forte irraggiamento solare annuo.**

Al termine della prova di esposizione, il campione non presentava alcun sintomo di degradazione (vedi foto).

TEST DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO

La prova prevede una durata di 4.000 ore di esposizione in un weatherometro con lampada allo Xenon Cl65 che equivalgono in Kly, a circa 3 anni di esposizione continua in Italia Settentrionale o 2 anni nel Sud Italia.



Campione a zero ore (prima dell'esposizione) e campione sottoposto al test di invecchiamento accelerato dopo 4.000 ore di esposizione.

