



## SCHEDA TECNICA "Jobby CONTACT"



**IMPIEGO:** Adesivo a Contatto d'impiego generale

### DESCRIZIONI

Collante policloroprenico a contatto, al solvente, di impiego generale e con elevate prestazioni. E' caratterizzato da elevata forza iniziale e resistenza finale. E' un adesivo particolarmente adatto per incollare laminati plastici, legno, compensato, truciolare, sughero, metalli, pelle, tessuti. Il prodotto non è adatto per incollaggi di pannelli o altri materiali in polistirolo espanso.

### PROPRIETÀ

COMPOSIZIONE	Gomma Policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
ASPETTO	Liquido ad elevata viscosità
MECCANISMO DI PRESA	Rilascio del solvente
COLORI DISPONIBILI	Beige
SOLVENTI	Esteri, chetoni idrocarburi alifatici e aromatici
CONFEZIONI	Tubetti alluminio / Barattoli banda stagnata / Lattine in banda stagnata

### DATI TECNICI

CONTENUTO IN SOLIDI	22-26
VISCOSITA'	6000-9000 mPas a 25°C (BROOKFIELD A RV gir.4 vel.10)

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita della fabbrica

### CARATTERISTICHE DOPO L'INDURIMENTO

RESISTENTE ALL'UMIDITA'	buona
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	Forza adesiva inalterata da -20°C a +60°C

### DESTINAZIONE DI IMPIEGO

Indicato per laminati plastici decorativi su legno, compensato, truciolare e lamiera. Idoneo per l'incollaggio di gomma, gommasciuma, mattonelle di sughero, linoleum, cuoio, materie plastiche (escluse PE, PP, PTFE) tessuti e cartone tra loro e su legno, agglomerato, calcestruzzo, stucco e metalli.

### MODALITA' DI IMPIEGO

#### Preparazione delle superfici:

Assicurarsi che le parti da incollare siano asciutte e pulite, prive di tracce di polvere e grasso. Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.

#### Applicazione:

Mescolare bene prima dell'uso il prodotto in barattoli. Applicare uno strato uguale di colla sulle 2 superfici mediante spatola dentellata sottile. Lasciate che la colla secchi almeno 10/15 min. e non oltre i 20 min. a seconda dello strato di adesivo applicato, delle condizioni ambientali (temperatura ed umidità) in cui si opera e dal tipo di materiale. Quando la colla è secca al tatto i materiali possono essere messi nella posizione corretta. Assemblate quindi le 2 superfici e pressate con forza avendo cura di non imprigionare bolle d'aria. Le bozze e gli incavi riducono la superficie di contatto. A basse temperature occorre fare attenzione che i materiali da incollare e la colla abbiano una temperatura superiore a quella dell'ambiente in quanto i materiali freddi tendono ad attirare l'umidità che ha contatto con lo strato di collante potrebbe influire negativamente sull'incollaggio finale. Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiere di grandi dimensioni è consigliabile eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa.

TEMPI DI PRESA: la presa è immediata e raggiunge il suo massimo valore dopo alcuni giorni dall'incollaggio.

CONSUMI: 250 gr/m<sup>2</sup> ca.

### PAKING

Tubetti in alluminio da 125g, contenuti in Astucci e inscatolati in Expo – codice commerciale 330346  
Barattoli in Banda Stagnata da 1.000ml, inscatolati in cartoni da 12pz – codice commerciale 330356  
Lattine in Banda Stagnata da 5.000ml, sfusi e/o in scatole da 6pz – codice commerciale 330358

### STABILITA' IN MAGAZZINO

12 mesi, nei contenitori originali ermeticamente chiusi, in luogo fresco e ben ventilato, tra 5°C e 25°C, lontano da fonti di calore, fiamme libere, scintille ed altre sorgenti di accensione.

### INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza da richiedere in sede.

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulla nostra esperienza, ricerche e test effettuati e sono da ritenersi affidabili e precisi. CAMON S.r.l. tuttavia, non potendo prevedere i vari tipi di utilizzo del prodotto, o i metodi usati per la sua applicazione, non rilascia alcuna garanzia in merito a proprietà ed adattabilità. L'utilizzatore se ne assume dunque la piena responsabilità.



VIA STRADONE, 99  
48022  
S. BERNARDINO (RA)  
ITALY

TEL. 0545 74104  
FAX 0545 77157  
E-MAIL:

info@camonchimca.it  
www.camonchimca.it

REG.IMPR.RA:  
00155160393

R.E.A. RAVENNA  
N.66470

P. IVA N. 00155160393

CODICE IDENTIFICATIVO  
CEE  
IT 00155160393

CAPITALE SOCIALE: EURO  
300.000 INT. VERS.

M. RA N.010511