



SCHEDA TECNICA "Euroelastic Bianco"



IMPIEGO : Sigillante Siliconico Neutro Multiuso

DESCRIZIONE

Sigillante siliconico monocomponente a polimerizzazione neutra a basso modulo, indurente a temperatura ambiente per mezzo dell'umidità.

Possiede eccellenti proprietà adesive ed elastiche, è compatibile con una grande varietà di materiali utilizzati in edilizia ed è specifico all'utilizzo in aree sanitarie.

E' caratterizzato da:

- >Ottima resistenza alle muffe, adatto ad applicazioni in ambienti ad alto tasso di umidità
- >Adesione senza Primer a vetro, metalli in genere (alluminio, acciaio, zinco e rame) , molte superfici verniciate, materiali porosi quali calcestruzzo e intonaco, molte materie plastiche, ceramica, piastrelle smaltate e clinker.
- >Reazione neutra, assenza di corrosione su metalli e quasi inodore.
- >Consistenza pastosa, facile lavorabilità.
- >Eccellente resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici.
- >Flessibilità alle basse (-40°C) e alte temperature (+150°C).
- >Rapida polimerizzazione
- >Lunga durata di conservazione

E' consigliato agli utenti di eseguire sempre i propri test preliminari a causa della moltitudine di varietà di materiali immessi sul mercato.

DESTINAZIONE DI IMPIEGO

- >Sigillatura di giunti di espansione nella prefabbricazione.
- >Sigillatura di giunti in aree sanitarie.
- >Sigillatura di giunti perimetrali

DATI TECNICI

Typical general characteristics	Inspection Method	Value
Unvulcanized paste		
Density at 23 °C	ISO 1183-1 A	1,02 - 1,03 g/cm ³
Consistency	ISO 7390	non-sag
Extrusion rate at 23 °C		300 ml/min
Skin forming time at 23 °C / 50 % r.h.		approx. 35 min
Curing at 23 °C / 50 % RLF		approx. 2 mm/day
Vulcanized rubber		
After 4 weeks' storage at 23°C / 50 % r.h.		
Tensile strength	ISO 8339	0,7 N/mm ²
Elongation at break	ISO 8339	300 %
Modulus at 100 % elongation	ISO 8339	0,37 N/mm ²
Hardness Shore A	ISO 868	24
Movement capability	ISO 9047	50 %
Tear strength	ISO 34, method C	4,5 N/mm

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

MODALITA' DI IMPIEGO

Preparazione delle superfici: le superfici che saranno a contatto con il sigillante devono essere solide, asciutte e pulite, prive di materiali

come polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti. I substrati non porosi devono essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo con un panno pulito e asciutto.

Si consiglia di mascherare con nastro idoneo, per una esatta profilatura dei bordi (rimuovere subito dopo l'applicazione).

Posa: applicare il sigillante con pistola a mano o ad aria con continuità, esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto. La lisciatura può essere eseguita entro 20 minuti dall'applicazione usando una spatola impregnata di acqua+sapone oppure con il nostro preparato in spray LISCIASIL 99. Dopo la lisciatura una eventuale mascheratura deve essere rimossa. Il materiale non polimerizzato può essere rimosso con il solvente TOGLISIL 88. Nel caso il materiale abbia raggiunto la polimerizzazione può essere rimosso solo per abrasione.

Disegno Del Giunto

La larghezza del giunto deve essere progettata in modo da favorire la capacità di movimento del sigillante.

Generalmente, la larghezza minima del giunto deve essere di 6 mm. Per giunti compresi fra 6-12 mm di larghezza, è necessaria una profondità di sigillatura di 6 mm.

Per giunti la cui larghezza supera i 12 mm, si deve considerare un rapporto fra larghezza e profondità di sigillatura di 2:1, fino ad una profondità massima di 12 mm.

Nei casi in cui sia necessario usare giunti concavi, si consiglia un minimo di 6 mm di sigillante per ogni substrato. Si consiglia un fondo-giunto poiché questi materiali forniscono una contropressione e fanno sì che il sigillante non aderisca su tre lati andando a limitarne la capacità di movimento.

Limitazione d'uso:

Non utilizzare il Sigillante Siliconico in giunti completamente racchiusi poiché il sigillante necessita del contatto con l'umidità atmosferica per polimerizzare.

Il sigillante siliconico non è adatto per applicazioni a contatto con sostanze alimentari.

Il silicone non può essere sovra-verniciato.

Non è adatto per la sigillatura di acquari o la sigillatura di giunti in immersione continua in acqua.

PAKING

Cartuccia in materiale plastico da 310ml munita di Beccuccio.

STABILITA' IN MAGAZZINO

Circa 15 mesi (cartuccia), lotto e scadenza del materiale sono riportati in testa alla cartuccia; il prodotto va conservato sigillato





SCHEDA TECNICA "Euroelastic Bianco"



IMPIEGO : Sigillante Siliconico Neutro Multiuso

nella confezione originale. Conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza reperibile sul sito internet oppure da richiedere in sede.

La gomma siliconica vulcanizzata, tuttavia, può essere maneggiata senza alcun rischio per la salute.

CONFORMITA'



in conformità con le norme tecniche armonizzate applicabili:

- EN 15651-1 : F-EXT-INT-CC
- EN 15651-2: G-CC
- EN 15651-3: S
- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC

Destinazione d'uso o usi del prodotto da costruzione:

- Sigillante per facciate per applicazioni all'interno e all'esterno, destinazione d'uso a basse temperature
- Sigillante per applicazioni su vetro, destinazione d'uso a basse Temperature
- Sigillante per giunti sanitari
- Sigillanti per giunti di movimento per pavimenti in interno ed esterno (destinato per utilizzo a bassa temperatura)

E' inoltre conforme alle seguenti classificazioni:

- ISO 11600 F+G, class 25 LM
- DIN 18545-2 E
- Label SNJF V+F, class 25 E