

PARTE 2 – MANUALE DI USO E MANUTENZIONE

GENERALITÀ

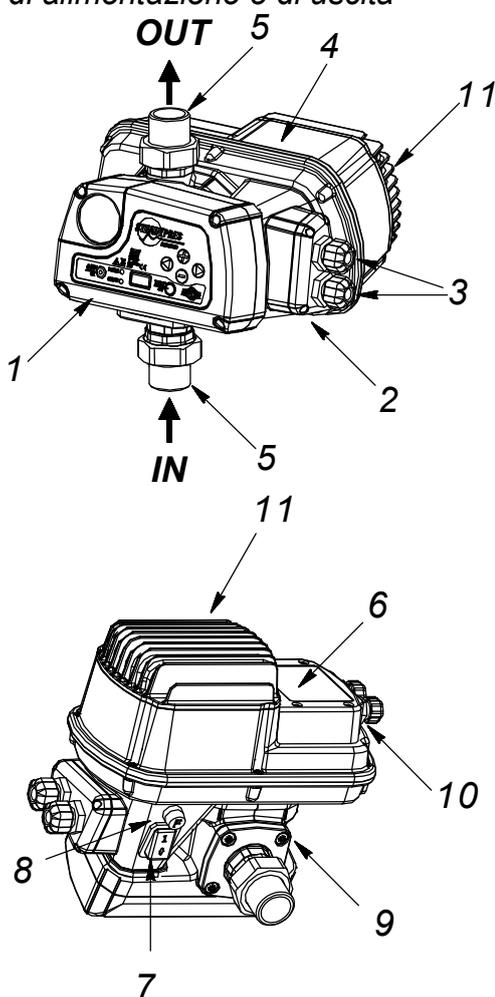
STEADYPRES è un **regolatore di velocità** con le seguenti caratteristiche:

- alimentato in c.a. **monofase** oppure **trifase**
- uscita in c.a. **monofase** oppure **trifase**
- **mantiene costante la pressione** di impianto (CURVE A GIRI VARIABILI)
- **controlla i parametri di funzionamento** idraulici ed elettrici, e protegge l'elettropompa dalle anomalie
- **può essere dotato di scheda di espansione**, che permette di lavorare in parallelo con altri inverter nei gruppi di pompaggio, e di gestire un segnale in ingresso ed uno in uscita.
- **si adatta ad ogni tipologia di impianto di pressurizzazione**, anche esistente
- **limita le correnti di spunto e di funzionamento**, con **risparmio energetico**
- **permette la selezione del voltaggio** di alimentazione e di uscita

ELENCO DELLE PARTI

- 1- sistema di controllo
- 2- connettore elettrico estraibile
- 3- passacavo I/O di potenza
- 4- coperchio scheda di potenza
- 5- giunto in 3 pezzi
- 6- targhetta dati tecnici
- 7- n.a.
- 8- fusibile (non presente nei modelli T/T)
- 9- gruppo valvola di non ritorno
- 10- coperchio scheda espansione
- 11- box condensatori

NOTA: la linea di alimentazione dell'inverter dovrà essere protetta con idonei dispositivi in conformità con le normative vigenti.



- nelle **applicazioni in parallelo**, si distinguono un inverter **MASTER** ed inverter **SLAVE**, controllati dal MASTER.

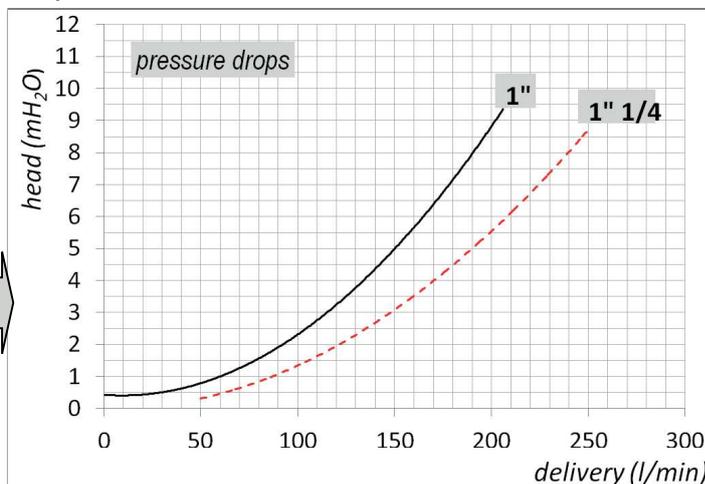
Il MASTER riceve la programmazione dei parametri e controlla i dati di funzionamento, ed attiva e disattiva gli SLAVE secondo le necessità.

Se il MASTER viene spento, gli SLAVE tornano ad essere autonomi e continuano a funzionare indipendentemente.

Quando lavora in configurazione parallela con altri inverter, STEADYPRES gestisce **l'alternanza degli avviamenti**, per uniformare l'utilizzo delle pompe.

LIMITI DI UTILIZZO

- **pressione max di esercizio:** 10 bar (140 p.s.i)
- **fluidi ammessi:** acqua pulita e liquidi chimicamente non aggressivi; se nel liquido sono presenti impurità, installare un filtro a monte.
- **pericolo di incendio/esplosione:** gli inverter STEADYPRES **NON SONO ADATTI al pompaggio di liquidi infiammabili o ad operare in ambienti con pericolo di esplosione.**
- **temperatura ambientale massima:** 40°C, con la possibilità di ricambiare l'aria.
- **temp. max del liquido:** 55 °C
- **temp. min del liquido:** 0 °C
- **temp. amb. max:** 40 °C
- **temp. amb. min:** 0 °C
- **variazione di tensione max +/- 10%**
- **portata e perdite di carico:** in figura a lato è rappresentata la perdita di carico (in mH₂O) attraverso l'inverter, al variare della portata.
- **variazione della tensione di alimentazione ammessa:** +/- 10% rispetto ai dati di targa.



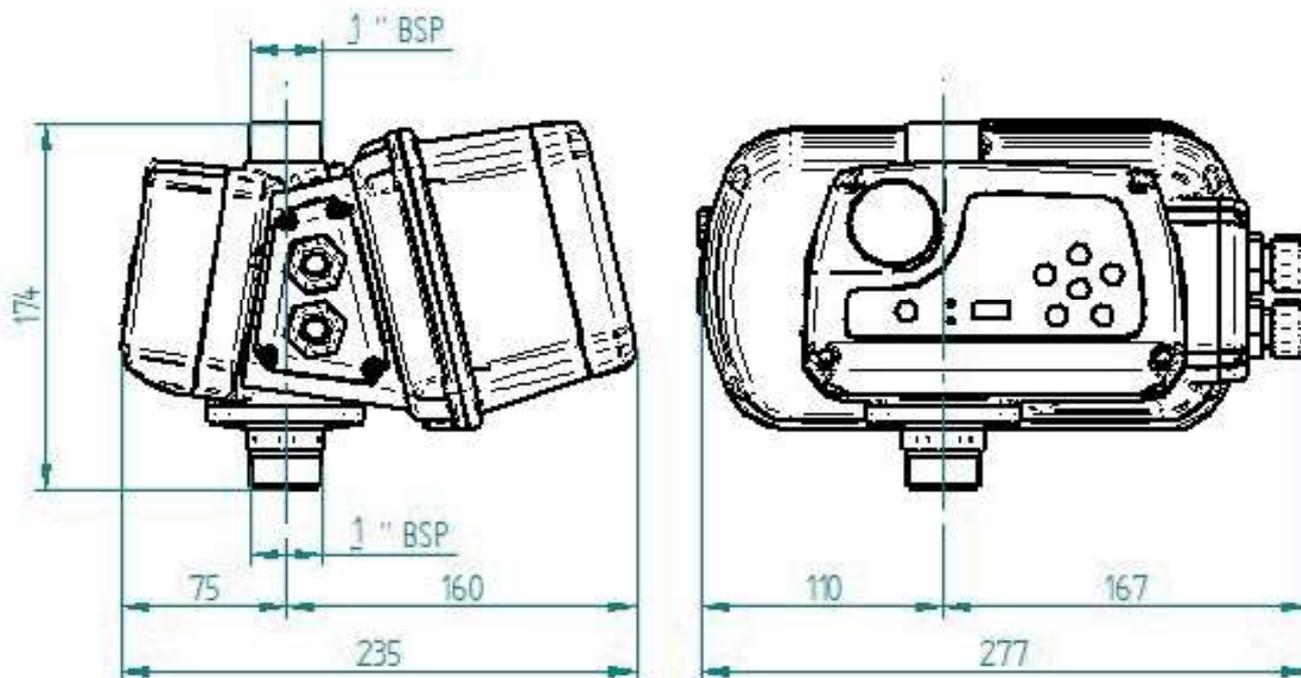
DATI TECNICI

tensione di alimentazione	230 +/- 10% Vac monofase	(modelli M/M e M/T)	ATTENZIONE: IN PRESENZA DI VOLTAGGIO BASSO (VALORE NOMINALE - 10%) SI POSSONO VERIFICARE SOVRACORRENTI IN AVVIAMENTO ED ALLA MASSIMA POTENZA
	400 +/- 10% Vac trifase	(modelli T/T)	
tensione di uscita	230 Vac monofase	(modelli M/M)	
	230 Vac trifase	(modelli M/T)	
	400 Vac trifase	(modelli T/T)	
frequenza	50 – 60 Hz		
grado di protezione	IP 65		
posizione di lavoro	verticale, con ingresso del liquido dal basso ed uscita dall'alto.		

tabella correnti e potenze

Modello	V in	V out	A out	A max in	P2 max (kW)	P2 max (HP)
M/M 8.5	1 ~ 230V	1 ~ 230V	8,5	8,5	1,1	1,5
M/M 11	1 ~ 230V	1 ~ 230V	11	11	1.5	2.0
M/M 16	1 ~ 230V	1 ~ 230V	16	16	2,2	3,0
M/T 7	1 ~ 230V	3 ~ 230V	7	12	1,1	1,5
M/T 10	1 ~ 230V	3 ~ 230V	10,5	18	2,2	3,0
T/T 6	3 ~ 400V	3 ~ 400V	6	6	2,2	3,0
T/T 8	3 ~ 400V	3 ~ 400V	8	6	3,0	4,0

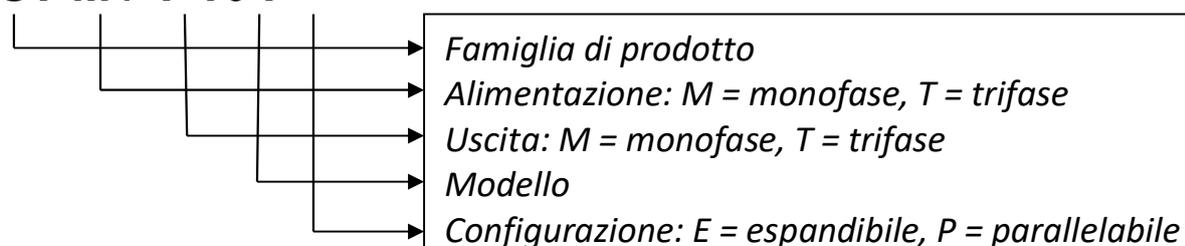
DIMENSIONI E PESI



Modello	Connessione idraulica	Peso (kg)	Dimensioni dell'imballo (A x B x H - mm)
M/M 8.5 - M/M 11 - M/T 7 - M/T 10	1"	2,9	260 x 200 x H 260
M/M 16 - T/T 6 - T/T 8	1"	3,7	260 x 200 x H 260

CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

ST M / T 10 P



SERBATOIO AUTOCLAVE

- accumula acqua in pressione per ridurre al minimo l'avviamento delle pompe;
- **è indispensabile in presenza di piccole perdite di impianto.**
- assorbe eventuali sovrappressioni provenienti dall'impianto
- il volume minimo necessario, in litri (per modelli a membrana) è indicativamente pari al 10% della portata massima della singola pompa, espressa in l/min; esempio in applicazione standard:
 $Q_{max} = 80 \text{ l/min} \rightarrow V = 80 \times 10\% = 8 \text{ litri}$ (arrotondato per eccesso alla taglia commerciale)
- **gonfiaggio (ad impianto vuoto): ca. 1 bar meno della pressione di lavoro: esempio:**
 $P_{set} = 4 \text{ bar} \rightarrow P_{gonfiaggio} = 3 \text{ bar}$