

1000 / 1000N

RACCORDI A COMPRESSIONE

PER TUBO RAME

CON OGIVA IN OTTONE – FILETTATURE ISO 7/1 (EN 10226)



DESCRIZIONE

I raccordi a compressione Tiemme per tubo rame con ogiva in ottone si adattano ad ogni tipologia di impianto di riscaldamento/raffrescamento ed igienico sanitario, con applicazione nel settore residenziale, commerciale, industriale ed agricolo, e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Sono caratterizzati dal sistema di tenuta che avviene mediante il serraggio del dado sul corpo del raccordo.

Quando il dado è correttamente avvitato, l'ogiva interna è compressa tra il dado e il corpo principale del raccordo, garantendo la tenuta alla pressione dell'impianto.

I raccordi della serie 1000 / 1000N sono idonei per la connessione di tubazioni in rame, oppure tubo rame ricotto e tubo PE-X se utilizzate con le specifiche bussole di rinforzo tubo.

GAMMA DI PRODUZIONE

I raccordi a compressione per tubo rame con ogiva in ottone sono disponibili in un'ampia gamma di taglie (da Ø 10 a Ø 28 mm), differenti figure (diritti, curvi, a T ecc...), con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi ecc...), per soddisfare ogni tipologia di esigenza impiantistica.

Consultare il catalogo COMPONENTI IDRAULICI per la gamma completa.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- (1) Corpo del raccordo: Ottone CW617N (*serie 1000*)
Ottone CW617N giallo/nichelato (*serie 1000N*)
- (2) Dado: Ottone CW617N (*serie 1000*)
Ottone CW617N giallo/nichelato (*serie 1000N*)
- (3) Ogiva: Ottone CW508L
- Filettature: F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilindrico
M ISO 7/1 (EN 10226) R conico

CARATTERISTICHE TECNICHE

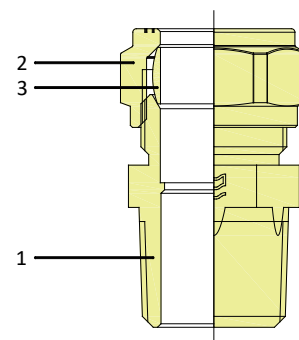
- Temperatura massima di esercizio: + 200 °C *
- Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida) *
- Pressione massima di esercizio: 30 bar *
- Compatibilità fluidi/sostanze: Acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), gas naturali, fluidi non corrosivi **

* Consultare la sezione "GUIDA ALLA COMPATIBILITÀ" per verificare i limiti prestazionali ed il campo di applicazione in funzione della tipologia di tubazione impiegata.

** Per verificare la compatibilità con fluidi o altre sostanze non riportate contattare uff. tecnico di Tiemme.

VANTAGGI / PUNTI DI FORZA

- Ogiva in ottone.
- Ampio campo di applicazione: Acqua - Gas - Impianti solari
- Ampia compatibilità tubazioni:
 - tubo rame
 - tubo rame ricotto (utilizzando bussola di rinforzo tubo art. 1116)
 - tubo PE-X (utilizzando bussola di rinforzo tubo art. 1120).
- Ampia gamma disponibile per ogni esigenza di installazione.

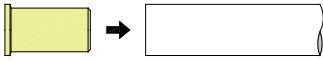
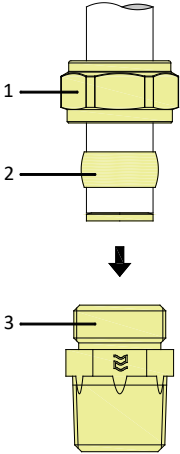


GUIDA ALLA COMPATIBILITA'

Serie	Tubo abbinabile	Bussola di rinforzo	Campo di applicazione	Caratteristiche tecniche
1000 / 1000N	Rame	-	<ul style="list-style-type: none"> Acqua Gas Impianti solari 	Temperatura max: 200 °C Pressione max: 30 bar / 10 bar (con vapore)
	Rame ricotto	Art. 1116	<ul style="list-style-type: none"> Acqua Gas Impianti solari 	Temperatura max: 200 °C Pressione max: 30 bar / 10 bar (con vapore)
	PE-X	Art. 1120	<ul style="list-style-type: none"> Acqua 	Temperatura max: 95 °C Pressione max: 10 bar

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO

Per ottenere una perfetta giunzione raccordo/tubo si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni:

<p>Taglio del tubo: Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse dello stesso.</p>																			
<p>Sbavatura e pulitura del tubo: Sbavare il tubo e pulirlo per eliminare trucioli residui.</p>																			
	<p>Inserimento della bussola di rinforzo nel tubo: In funzione della tipologia di tubazione, prevedere l'idonea bussola di rinforzo (se richiesta):</p> <ul style="list-style-type: none"> - per tubo rame: non richiesta bussola di rinforzo - per tubo rame ricotto: bussola art. 1116 - per tubo PE-X: bussola art. 1120 																		
	<p>Connessione del tubo sul raccordo: Oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto (es. acqua potabile ecc...) per consentire una deformazione più plastica ed omogenea.</p> <p>Procedere a calzare sul tubo tutti i componenti del raccordo, nell'ordine:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dado (1) - ogiva stringi tubo (2) <p>Serraggio del dado: Avvitare il dado (1) sul corpo (3) per quanto consentito a mano e successivamente con l'aiuto di una chiave, rispettando i giri di serraggio indicati nella tabella:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø est. tubo (mm)</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>22</th> <th>28</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>n° giri</td> <td>1 1/4</td> <td>1 1/4</td> <td>1 1/4</td> <td>1 1/4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>coppia di serraggio (Nm)</td> <td>15</td> <td>25</td> <td>70</td> <td>110</td> <td>125</td> </tr> </tbody> </table>	Ø est. tubo (mm)	10	12	15	22	28	n° giri	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	coppia di serraggio (Nm)	15	25	70	110	125
Ø est. tubo (mm)	10	12	15	22	28														
n° giri	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1														
coppia di serraggio (Nm)	15	25	70	110	125														

IMPORTANTE: L'esecuzione non corretta delle operazioni indicate può compromettere la tenuta della giunzione.

TIEMME RACCORDERIE S.p.A. declina ogni responsabilità in caso guasti e/o incidenti derivanti dalla inosservanza delle presenti indicazioni e da un uso improprio del sistema. Le informazioni riportate non esentano l'utente dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica in vigore.

E' VIETATO:

- L'utilizzo di sostanze non compatibili oppure dannose.
- L'installazione sottotraccia dei raccordi.

ALCUNE POSSIBILI CAUSE DI PERDITA:

- Serraggio non corretto del dado sul raccordo (rispettare le indicazioni del numero di giri di serraggio fornite da Tiemme).
- Forza eccessiva durante l'operazione di serraggio del dado.
- Collegamento con altri prodotti non compatibili.
- Fluidi non compatibili.
- Uso eccessivo di sigillanti (es. canapa, nastro PTFE ecc...) sui filetti maschio/femmina, potrebbero generare tensioni nei raccordi.
- Congelamento dell'impianto o eccessive pressioni interne.
- Stoccaggio di materiali in ambienti non idonei.
- Cause esterne non prevedibili, come urti accidentali o movimentazioni non idonee.

PRINCIPALI ACCESSORI DEL SISTEMA

 <p>Art. 1116 Bussola di rinforzo per tubo rame ricotto.</p>	 <p>Art. 1120 Bussola di rinforzo per tubo PE-X.</p>	 <p>Art. 1147 / 1147CZ Bussola di riduzione.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Consultare il catalogo prodotti per codici d'ordine / ulteriori dettagli.

VOCE DI CAPITOLATO
Serie 1000

Raccordo a compressione per tubo rame con ogiva in ottone, realizzato in: corpo in ottone CW617N, dado in ottone CW617N, ogiva in ottone CW508L, filettature F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilindrico / M ISO 7/1 (EN 10226) R conico.

Temperatura massima di esercizio: + 200 °C. Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida). Pressione massima di esercizio: 30 bar (10 bar con impiego di vapore).

Compatibilità tubazioni: tubo rame, tubo rame ricotto (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1116), tubo PE-X (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1120).

Compatibilità fluidi: acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), gas, fluidi non corrosivi.

Gamma di produzione: da Ø 10 a Ø 28 mm, differenti configurazioni (diritto, curvo, a T ecc...) e con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi).

Serie 1000N

Raccordo a compressione per tubo rame con ogiva in ottone, realizzato in: corpo in ottone CW617N giallo/nichelato, dado in ottone CW617N giallo/nichelato, ogiva in ottone CW508L, filettature F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilindrico / M ISO 7/1 (EN 10226) R conico.

Temperatura massima di esercizio: + 200 °C. Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida). Pressione massima di esercizio: 30 bar (10 bar con impiego di vapore).

Compatibilità tubazioni: tubo rame, tubo rame ricotto (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1116), tubo PE-X (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1120).

Compatibilità fluidi: acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), gas, fluidi non corrosivi.

Gamma di produzione: da Ø 10 a Ø 28 mm, differenti configurazioni (diritto, curvo, a T ecc...) e con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi).

CERTIFICAZIONI

ULTERIORI INFORMAZIONI CORRELATE AL PRODOTTO

Per ulteriori informazioni correlate al prodotto in oggetto, consultare la documentazione tecnica menzionata di seguito:

Tipologia documento	Codifica documento	Informazioni utili reperibili
Scheda tecnica	1147	- Istruzioni per l'impiego delle bussole di riduzione accessorie art. 1147 e 1147CZ.