



AG LNX 120/300

SCALDACQUA A GAS LOW NOX



120-150-200-300 L

Scaldacqua a gas da pavimento ad accumulo.

Camera aperta tiraggio naturale.

Basse emissioni di NOx: conforme alla normativa Erp del 26.09.2018

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Caldia smaltata.
- Anodo di magnesio.
- Sistema di accensione piezoelettrico.
- Predisposto per gas metano, trasformabile gpl (kit ugelli incluso).
- Valvola con tripla sicurezza.
- Funzionamento anche a pressioni idriche minime.
- Funzionamento senza collegamenti elettrici.

AG 120 STAB LNX

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	115 l
Potenza termica	9,5 kW
Potenza utile	8,5 kW
Tempo di riscald. ($\Delta T= 45^{\circ}C$)	52 min
Acqua mista a 40 °C V40	181 l
Acqua in continuo a 40°C (EN 89:2008)	217 l/h
Acqua nella prima ora a 40°C (EN 89:2008)	409 l

Consumo metano (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	1 m3/h
Consumo gas liquido (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	0,75 kg/h
Pressione max d'esercizio	8 bar
Peso netto	49 kg
Classe di efficienza energetica	B
Profilo di prelievo	L

AG 150 STAB LNX

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	155 l
Potenza termica	9,5 kW
Potenza utile	8,5 kW
Tempo di riscald. ($\Delta T= 45^{\circ}\text{C}$)	62 min
Acqua mista a 40 °C V40	198 l
Acqua in continuo a 40°C (EN 89:2008)	217 l/h
Acqua nella prima ora a 40°C (EN 89:2008)	475 l
Consumo metano (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	1 m3/h
Consumo gas liquido (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	0,75 kg/h
Pressione max d'esercizio	8 bar
Peso netto	54 kg
Classe di efficienza energetica	B
Profilo di prelievo	L

AG 200 STAB LNX

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	193 l
Potenza termica	9,5 kW
Potenza utile	8,5 kW
Tempo di riscald. ($\Delta T= 45^{\circ}\text{C}$)	64 min
Acqua mista a 40 °C V40	198 l

Acqua in continuo a 40°C (EN 89:2008)	217 l/h
Acqua nella prima ora a 40°C (EN 89:2008)	475 l
Consumo metano (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	1 m3/h
Consumo gas liquido (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	0,75 kg/h
Pressione max d'esercizio	8 bar
Peso netto	54 kg
Classe di efficienza energetica	B
Profilo di prelievo	XL

300V PCA LNX

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	275 L
Potenza termica	16 kW
Potenza utile	14 Kw
Tempo di riscald. ($\Delta T = 45^\circ C$)	62 min
Acqua mista a 40 °C V40	396 l
Acqua in continuo a 40°C (EN 89:2008)	401 l/h
Acqua nella prima ora a 40°C (EN 89:2008)	859 l
Consumo metano (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	1,69 m3/h
Consumo gas liquido (condizioni standard: 15°C, 1013 mbar.)	1,26 kg/h
Pressione max d'esercizio	8 bar
Peso netto	117 kg
Classe di efficienza energetica	B
Profilo di prelievo	XXL