



# AVENIR PLUS LNX

SCALDACQUA A GAS ISTANTANEO LOW NOX



*Scaldacqua a gas a camera stagna termostatico, che garantisce la sicurezza totale e il massimo comfort per l'utente. Il design innovativo con display touch LCD e le dimensioni super compatte semplificano l'uso, l'installazione e la manutenzione. Il nuovo bruciatore ha una tecnologia di combustione a stadi con miscele ricche e povere per tenere sotto controllo le emissioni di NOx.*

*Basse emissioni di NOx: conforme alla normativa Erp del 26.09.2018*

*Disponibile da gennaio 2019*

## COMFORT SANITARIO

Termostatico: grazie alle sonde NTC ad alta precisione per rilevare le temperature in entrata ed uscita dell'acqua e al flussostato sanitario la temperatura si mantiene stabile anche in presenza di variazione della portata.

Versatile: funziona perfettamente anche a basse portate idrauliche (0,1 bar).

Intuitivo: nuovo ampio display LCD semplice da usare.

## SICUREZZA

Camera stagna di massima sicurezza per impianti non ventilati.

Pressostato per il controllo dei fumi.

Flusso forzato: scarico dei gas combusti tramite ventola.

Iniezione elettronica e controllo di fiamma.

Valvola di sicurezza di serie (gruppo di sicurezza optional).

## RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO DELL'AMBIENTE

Funzione ECO: riduce la potenza massima quando non necessaria per ottimizzare consumi ed emissioni.

Fino al 25% di consumi in meno grazie all'accensione elettronica e alla ionizzazione di fiamma.

Kit solare con valvola termostatica consente di integrare il sistema con impianti solari.

## SFT 11

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Categoria gas	II2H3B/P
Tipologia scarico fumi	C13/C33
Peso	13 kg
Portata termica nominale	22 kW
Portata termica minima	7,8 kW
Potenza termica utile nominale	19,2 kW
Potenza termica utile minima	6,8 kW
Campo di modulazione	1:3
Pressione nominale	10 bar
Pressione minima di funzionamento	0,1 bar
Portata nominale ( $\Delta T$ 25°C)	11,0 l/min
Portata minima di funzionamento	2,5 l/min
Portata massima fumi	15,77 g/s
Portata minima fumi	9,68 g/s
Temperatura fumi alla massima portata	158 °C
CO <sub>2</sub>	NG: 5.64% / LPG: 5.93%
NO <sub>x</sub>	45 mg/kWh
Temperatura massima acqua calda	65 °C
Temperatura minima acqua calda	35 °C
Temperatura ambiente minima di utilizzo	5 °C
Potenza massima assorbita	29 W
Grado di protezione elettrica	IPX4
Classe energetica	A
Profilo di prelievo	M

## SFT 16

CARATTERISTICHE TECNICHE	
--------------------------	--

Categoria gas	I12H3B/P
Tipologia scarico fumi	C13/C33
Peso	15 kg
Portata termica nominale	30 kW
Portata termica minima	8,9 kW
Potenza termica utile nominale	26,9 kW
Potenza termica utile minima	7,5 kW
Campo di modulazione	1:3,5
Pressione nominale	10 bar
Pressione minima di funzionamento	0,1 bar
Portata nominale ( $\Delta T$ 25°C)	16 l/min
Portata minima di funzionamento	2,5 l/min
Portata massima fumi	24,02 g/s
Portata minima fumi	13,95 g/s
Temperatura fumi alla massima portata	120 °C
CO <sub>2</sub>	NG: 5.18% / LPG: 5.5%
NO <sub>x</sub>	47 mg/kWh
Temperatura massima acqua calda	65 °C
Temperatura minima acqua calda	35 °C
Temperatura ambiente minima di utilizzo	5 °C
Potenza massima assorbita	44 W
Grado di protezione elettrica	IPX4
Classe energetica	A
Profilo di prelievo	XL