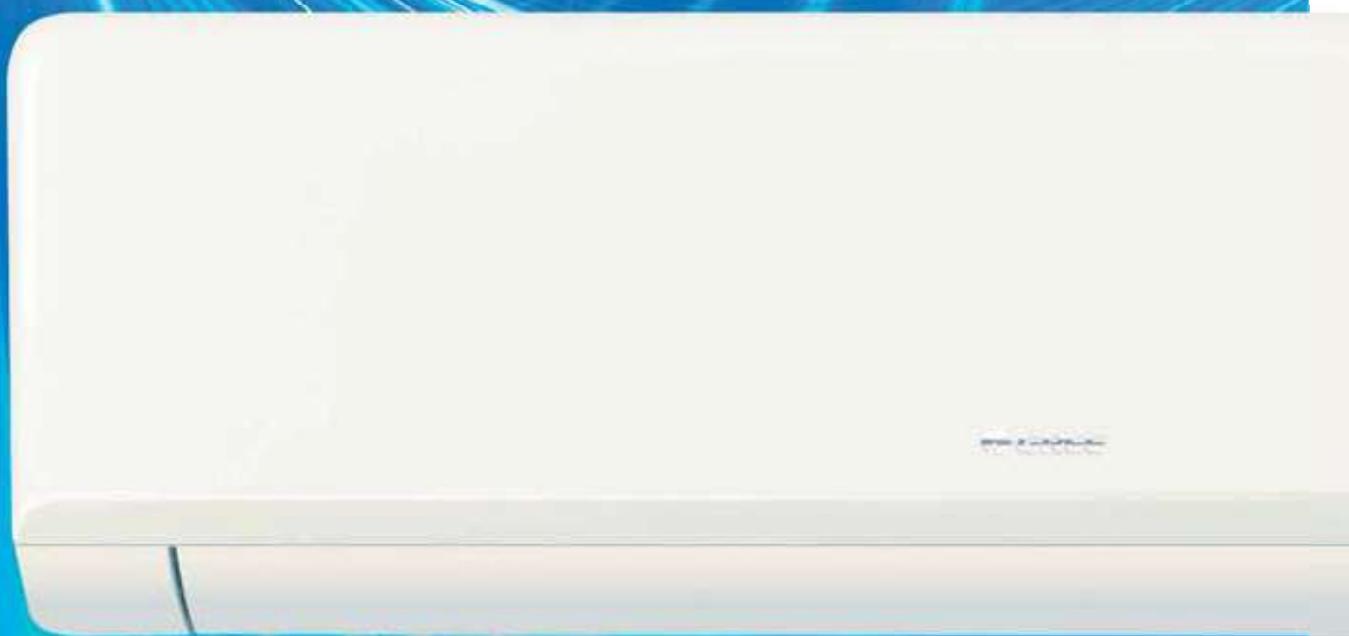


 **GREE**
AIR CONDITIONERS



NEWARI
IL COMFORT PER TUTTI



IFEEL

Il sensore incorporato nel telecomando sente la temperatura circostante e trasmette il segnale all'unità interna. In questo modo l'unità interna può regolare il volume e la temperatura del flusso d'aria per garantire il massimo comfort, esattamente dove è posizionato il telecomando.



4 VELOCITÀ DI VENTILAZIONE

La velocità di ventilazione può essere regolata dal telecomando. 4 velocità possono soddisfare diverse esigenze.



X-FAN

Tra le funzionalità finalizzate all'auto-sanificazione dell'unità, X-FAN prevede un prolungamento del funzionamento del ventilatore dell'unità interna per alcuni minuti dopo lo spegnimento della stessa, allo scopo di asciugare perfettamente lo scambiatore di calore e prevenire la formazione di muffe e batteri.



AUTO-CLEAN

Sull'evaporatore si possono accumulare nel tempo polvere e batteri. La funzione Autoclean è infatti stata pensata per una pulizia accurata ed efficace dell'evaporatore e consta di 4 fasi più la sterilizzazione a 55 °C. È possibile attivare la pulizia dell'evaporatore quando lo si desidera: a unità spenta, basta premere due tasti sul telecomando. La funzione vedrà svolgersi in sequenza fasi di condensazione, formazione di ghiaccio, sbrinamento e asciugatura finalizzate all'eliminazione di tutti i residui di polveri ed inquinanti e di ogni traccia di condensa: seguirà una quinta fase di sterilizzazione in cui l'unità evaporante verrà mantenuta per almeno 10 minuti a 55 °C di temperatura. Questo consentirà di immettere in ambiente sempre aria pulita e di preservare l'efficienza dello scambiatore di calore.



FILTRI OPTIONAL

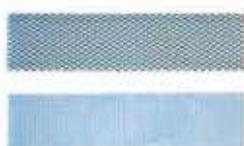
FILTRO BIOLOGICO ANTI-BATTERICO



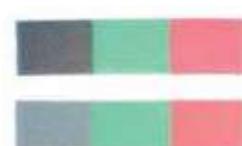
FILTRO MITE CLEAR ANTI-ACARO



FILTRO TIO₂ DEODORANTE ANTI-BATTERICO



FILTRO COMPOSITO IONI ARGENTO, CATECHINA, MITE CLEAR



* Filtri ordinabili come kit da 6 pezzi ciascuno.



MODALITÀ COMFORT SLEEP

In modalità silenziosa, il livello sonoro può scendere a soli 21dB(A), assimilabile al ronzio degli insetti nelle notti d'estate, garantendo un sonno tranquillo e confortevole.



TURBO IN FREDDO E IN CALDO

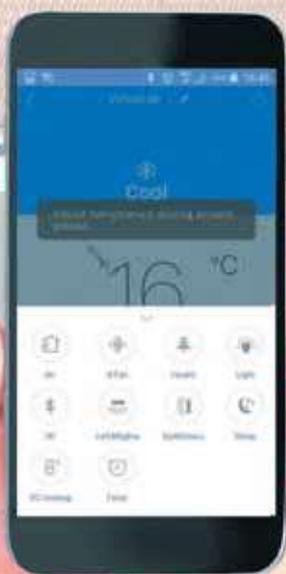
Grazie a questa funzione, selezionabile da telecomando, il compressore funziona alla massima velocità e l'unità interna emette un getto d'aria molto forte, tale da permettere il raggiungimento nel minor tempo possibile della temperatura desiderata, sia in freddo che in caldo.



WIFI INTEGRATO

Il wifi è integrato e la connessione avviene in modo rapido via Bluetooth. Tramite APP è possibile controllare dal proprio smartphone accensione/spengimento, modalità, temperatura desiderata, ecc., per programmare il proprio comfort in qualsiasi momento, anche quando si è fuori casa.

CONTROLLO **WIFI**



USER FRIENDLY E **SMART**



Available on the
App Store

GET IT ON
Google Play

 **Google Home**

 **amazon alexa**



TELECOMANDO A INFRAROSSI FACILE DA UTILIZZARE

Ha un design minimal ma tecnologico, finitura bianco puro, high gloss ed è caratterizzato da ampio display LCD e tasti di agevole utilizzo. Il sensore di temperatura integrato viene attivato agendo sul tasto IFeel e il tasto Light consente di spegnere la retroilluminazione del display LED dell'unità interna. Il tasto WiFi consente un'attivazione immediata della funzione sul telecomando.

CONTROLLO SMART: WIFI INTEGRATO, DI SERIE SU TUTTA LA GAMMA

Con la App G+ disponibile sia per dispositivi Android che iOS, puoi controllare tutte le funzionalità da remoto. Download e installazione della app, collegamento alla WiFi e aggiunta dell'unità sono operazioni molto semplici: dal tuo ufficio o dal divano di casa potrai così facilmente controllare tutti i parametri del climatizzatore. Con la stessa app potrai gestire più unità.



TECNOLOGIA GREEN



Scegli la tecnologia GREEN dei climatizzatori GREE: energia rinnovabile, che dunque cattura l'energia termica presente nell'aria e la trasferisce dove serve.

L'utilizzo del refrigerante R32, a basso impatto sul riscaldamento globale, rende ancora più green il comfort ambientale: non c'è impatto sullo strato di ozono e la quantità di gas necessaria per assicurare un buon rendimento è inferiore del 30% a quella di gas precedenti quali R410A, grazie alla sua resa più elevata.

ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA E CONSUMI CONTENUTI



Inverter G10 è la tecnologia DC Inverter di ultima generazione che consente di ottimizzare prestazioni e consumi grazie alla modulazione di compressore e ventilatori in funzione delle reali esigenze di comfort. All'avvicinarsi della temperatura desiderata, infatti, sia il compressore che i ventilatori di unità esterna ed interna modulano capacità e consumi, assicurando:

- rapido raggiungimento del comfort desiderato
- mantenimento costante delle condizioni di comfort
- controllo preciso di temperatura
- contenimento dei consumi
- minimizzazione del livello sonoro

Modello unità interna		GWH09AWAXB-K6DNA3C/I		GWH12AWBxB-K6DNA3F/I	
Modello unità esterna		GWH09AWAXB-K6DNA1C/O		GWH12AWBxB-K6DNA3F/O	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nom. (min.- max.)	kW	2,50 (0,50-3,25)	2,80 (0,50-3,80)	3,20 (0,90-3,70)	3,4 (0,90-4,10)
	BTU/h	8530	9560	11000	11600
EER/COP (EN14511)		3,79	4,00	3,23	3,71
Carico termico (Pdesign c/ Pdesign h) (clima medio/più caldo/più freddo)*	kW	2,5	2,5/2,6/-	3,2	2,7/2,8/-
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))*		6,8	4,1/5,1/-	6,5	4,1/5,1/-
Classe energetica (clima medio/più caldo/più freddo)*		A++	A+/A+++/-	A++	A+/A+++/-
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)*	kWh/annum	129	875/714/-	184	980/769
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-m.-b.)	m ³ /h	500-470-390-250		590-520-480-280	
Deumidificazione	l/h	0,6		1,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/modulante		4/modulante	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	40-38-33-32		41-37-33-24	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50		52	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	55-52-47-39		53-49-45-37	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	61		63	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~/1/50		220-240~/1/50	
Potenza elettrica assorbita nominale	kW	0,660 (0,15-1,3)	0,700 (0,14-1,50)	0,991 (0,22-1,38)	0,916 (0,22-1,45)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,48/0,324		0,60/0,41	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52 (3/8")		9,52 (3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-5		3-5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	15		20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	16		16	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	260/735/190		260/810/190	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	550/732/330		550/732/330	
Peso netto U.I. / U.E.	kg	7,5/23,5		8/24,5	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -15 °C ~ +43 °C

Riscaldamento: da -15 °C ~ +24 °C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30 °C



Modello unità interna		GWH18AWDXB-K6DNA3A/I		GWH24AWDXE-K6DNA3A/I	
Modello unità esterna		GWH18ATDXB-K6DNA1A/O		GWH24ATDXE-K6DNA1A/O	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nom. (min.- max.)	kW	4,06 (1,00-5,40)	5,02 (0,75-5,80)	6,20 (1,80-6,10)	6,50 (1,3-7,91)
	BTU/h	15700	17800	21000	22000
EER/COP (EN14511)		3,40	3,90	3,47	3,95
Carico termico (Pdesign c/ Pdesign h) (clima medio/più caldo/più freddo)*	kW	4,6	3,7/3,6/-	6,2	4,7/4,7/-
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))*		7,2	4,0/5,1/-	6,8	4,0/5,1/-
Classe energetica (clima medio/più caldo/più freddo)*		A++	A+/A+++/-	A++	A+/A+++/-
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)*	kWh/annum	224	1295/988/-	TBD	TBD
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-m.-b.)	m ³ /h	1000-960-810-600		1050-900-690-540	
Deumidificazione	l/h	1,8		2,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/modulante		4/modulante	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	47-45-41-28		50-46-42-32	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	55		57	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	60-58-54-41		65-56-52-42	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	65		65	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~/1/50		220-240~/1/50	
Potenza elettrica assorbita nominale	kW	1,353 (0,15-1,90)	1,334 (0,16-1,90)	1,786 (0,45-2,30)	1,645 (0,45-2,30)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,77/0,520		1,21/0,817	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52 (3/8")		12,7 (1/2")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-5		3-5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	25		25	
Carica gas aggiuntiva	g/m	16		16	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	333/978/248		333/978/248	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	555/732/330		555/873/376	
Peso netto U.I. / U.E.	kg	13/27,5		14/36,5	

*Dati PRELIMINARE dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.