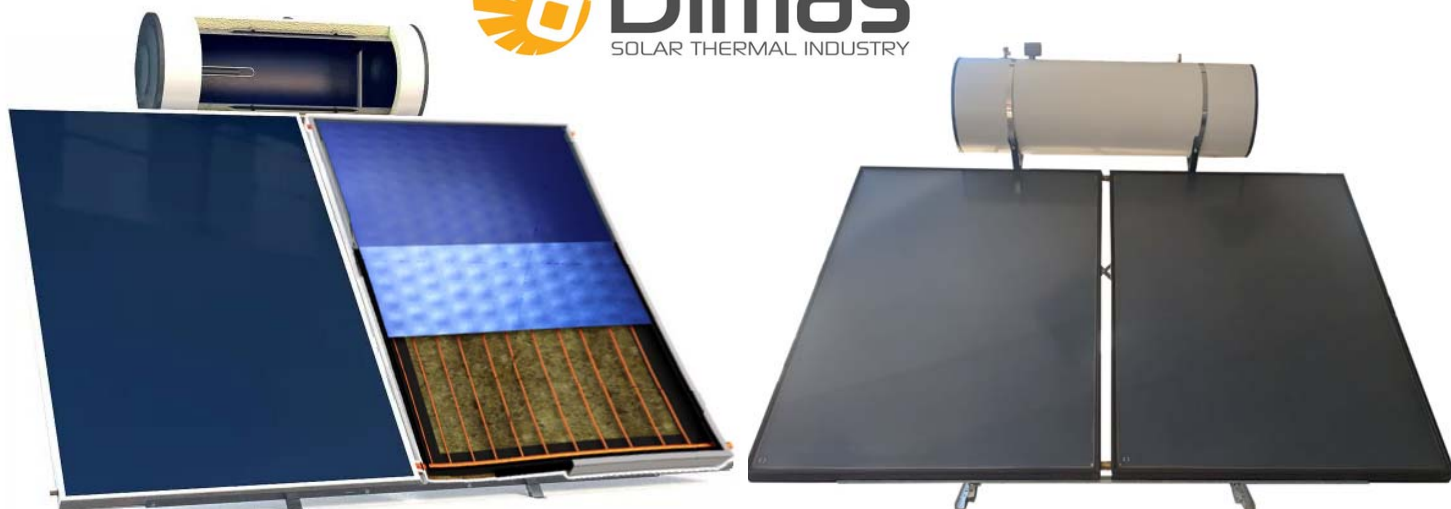




SISTEMI SOLARI TERMICI A CIRCOLAZIONE NATURALE

GARANZIA 5 ANNI PER BOLLITORE E 10 ANNI PER COLLETTORI

La **PRESTIGIO ENERGY s.r.l.**, seguendo le più ricercate tendenze di mercato, ha creato una nuova linea di Sistemi Solari a Circolazione Naturale.

I prodotti esclusivi, garantiti dalla nostra Azienda, sono stati attentamente selezionati per offrire una soluzione definitiva alle moderne richieste di mercato dei sistemi a risparmio energetico.

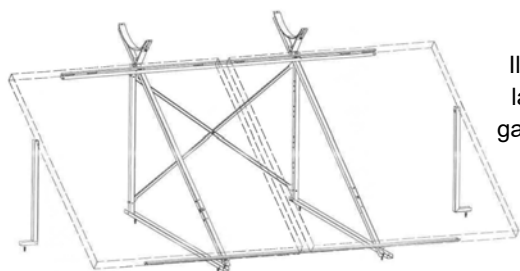
L'obiettivo di questo aggiornamento è indirizzato al proporre la massima qualità dei materiali costruttivi al fine di garantire un'estrema longevità dei nostri prodotti, assicurando il miglior rapporto investimento/risparmio sul mercato.

GAMMA DEI MODELLI

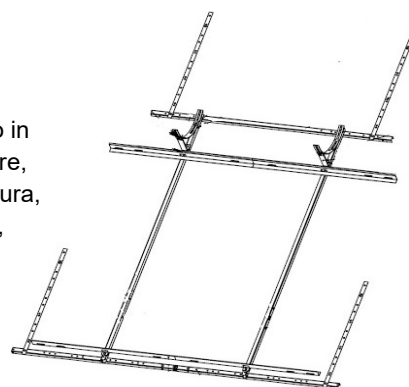
CODICE MODELLO

IDMS3006 Sistema Solare Natural DIMAS 300 lt. **6 mq.** STAFFA UNIVERSALE TP/TF **SUPREME ENERGY 29**

IDMS3005 Sistema Solare Natural DIMAS 300 lt. **5 mq.** STAFFA UNIVERSALE TP/TF **SUPREME ENERGY 25**



Il **SUPPORTO DI FISSAGGIO** è realizzato in lamiera zincata a caldo di 2 mm di spessore, garantendo precisione e flessibilità alla struttura, tenendo in considerazione la resistenza, la stabilità e l'ergonomia.



DATI TECNICI

Natural Dimas -SUPREME ENERGY	300/5.0 MQ	300/ 6.0MQ
Capacità Boiler	lt 280/289	lt 280/289
Collettori	Nr.2	Nr.2
Peso del sistema vuoto/pieno	kg 330/530	kg 320/520
Dimensioni LxHxP (tetto piano)	mm 2700x 2000 x 2200	mm 3100x 2000 x 2200
Superficie collettori	m ² 2,52	m ² 2,92
Integrazione elettrica	Si	Si
Vaso di espansione chiuso	Si	Si

Bollitore solare in lamina d'acciaio DCP, spessore 2,5 mm per corpo serbatoio (EN 10130/2006)

Scambiatore di calore in lamina d'acciaio DCP spessore 1,5 mm (EN 10130/2006)

Rivestimento interno di smalto vetroso a 870°C (DIN 4753-3)

Materiale certificato per uso di acqua potabile (DIN 51032 & EN 1388-2)

Anticorrosione con Anodo di magnesio DIN 124382.2

Saldatura A gas inerti metallici MIG

Coibentazione con Schiuma di poliuretano duro densità 45kg/m³ (DN 53420), autoestinguente (DIN 4102)

Resistenza elettrica da 1,5 kW

Rivestimento esterno Lamina d'acciaio zincato preverniciato 0,5 mm ((EN 10204)

Pressione max boiler, 8 bar testato a 16 bar (EN 12976-2/2006) scambiatore, 3 bar testato a 6 bar (EN 12976-2/2006)

Collettore Leggero per un facile trasporto e installazione con profilo anodizzato monopezzo, tecnologia anti corrosione per la massima tenuta contro umidità e microparticelle d'aria. Foglio assorbente in alluminio selettivo PVD blu

Colore struttura Anodizzato nero Alloggiamento Telaio in alluminio.

Vetro antiriflesso da 3,2 mm ad alta permeabilità e isolamento posteriore e laterale in lana di roccia da 30mm

Pressione di esercizio 10 bar



Bollitore	300 lt
Dimensioni	mm Ø580x1830
Peso a vuoto	kg 120
Pressione di esercizio	8
Temperatura massima	95°C
Capacità intercapedine	lt 15,5
Superficie intercapedine	m ² 1,52
Diametro flangia	mm 140

Collettore SUPREME ENERGY	25	29
Dimensioni	mm 2006x1257x85	mm 2006x1457x85
Superficie dell'assorbitore	m ² 2,52	m ² 2,92
Pressione di esercizio	10	
Capacità glicole	lt 1,8	Lt 2,01
Peso collettore	kg 34.3	Kg 39.4
Capacità di assorbimento	% 95	
Assorbitore	Alluminio selettivo	

ACCESSORI IN DOTAZIONE

KIT DI INSTALLAZIONE	
N. 2	Tee rame ø22 X ø20 inox X ø22
N. 1	Gomito 3/4" F. X ø20 inox
N. 1	Raccordo 3/4" F. X ø20 inox
N. 4	Tappo terminale ø22
N. 1	Tappo F. 1/2"
N. 1	Valvola sicurezza 1,7bar 1/2"
N. 1	Valvola sicurezza a una via 10bar F. 3/4"
Mt. 3,2	Tubo DN16 inox ø 20
Mt. 3,2	Isolamento ø 22X 9
Lt. 2/3	Liquido antigelo



INTEGRAZIONE ELETTRICA	
N. 1	Resistenza flangiata da kW 1,5
N. 1	Termostato regolabile
N. 1	Guarnizione in silicone
N. 1	Anodo al magnesio



VASO DI ESPANSIONE PER CIRCUITO CHIUSO

Pressione di resistenza di 6 bar
 Pressione massima di esercizio di 4 bar
 160 ° C Resistenza massima alla temperatura
 Zincato e verniciato per la massima resistenza
 Progettato per l'uso all'esterno
 Senza saldatura